



PEM® THFE™ 重型螺柱:

带有PEMSERTER®压铆功能的整体系统解决方案满足关键安全要求

改用带有PEMSERTER®装置系统的THFE™重型螺柱后，装配工艺得到了简化，从而满足高压应用场景下的关键安全要求。

概述

客户：
汽车电子/机电组件

应用：
蓄电池接线柱连接器

解决方案：
THFE™重型螺柱



待解决的挑战

消除“电弧放电”风险，防止安全问题

- 基于当前的母线设计，安装通道受限
- 螺柱底部周围不可以有金属隆起
- 高电压可能引起火灾
- 需要系统的供应解决方案
- 需要全球广泛制造商的支持



解决方案

THFE™重型螺柱

- 可用于薄板应用领域
- 钳形设计实现最大拉力 (0.031"/0.8mm板材)
- 加大的钉头直径可降低面板应力
- 更厚的钉头可用于较大的面板孔
- 建议用在HRB 85/HB 165或以下的钢/铝板
- 专为整体系统解决方案而设计的PEMSERTER®压铆机装置



成果

THFE™螺柱设计消除了潜在的临界安全问题

- 提供PEM®紧固件和PEMSERTER®装置，去从两个供应商处分别采购的环节
- 工装设计实现在凹入式连接器内部进行安装
- 随附镀锌以满足OEM (原始设备制造商) 要求
- 测试、验证方面的专业PEM®支持
- PEM®在北美、欧洲和中国实现全球生产

