



## microPEM® TackSert®:

### 超要求的保持力，以及减半的安装时间

将螺纹成型螺钉更换为TackSert®扣紧解决方案，不仅满足了客户对新摄像系统的严格要求，而且提供更高的性能。

#### 概述

客户：  
汽车业供应商

应用：  
多摄像头系统

解决方案：  
TackSert® 扣件



#### 待解决的挑战

##### 新摄像系统提出更严格的要求

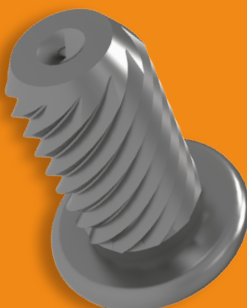
- 当前一代相机中使用的是螺纹成型螺钉
- 新相机的尺寸明显缩小
- 更新了夹紧力和清洁度要求
- 由于产品产量的增加，客户需要降低成本和装配时间
- 担心安装过程中对印刷电路板（PCB）造成损坏



#### 解决方案

##### microPEM® TackSert®

- 替代微型螺钉，免除螺纹硬件的成本
- 简单、干净的压入式安装 -- 无需加热或超声波
- 上罩板材料不受限制
- 低外形的头部更适用于螺钉无法触及的地方
- 不可拆卸设计为防篡改应用场景提供保障



#### 成果

##### 用TackSert®代替M2螺丝，远超保持力要求的1.4倍

- 安装时间减少50%（1.5秒变为3秒）
- 在印刷电路板（PCB）上的预留空间降低30%（2.8mm变为4mm）
- 头部高度降低60%（0.6mm 变为 1.5mm）
- TackSert®实现永久固定，无需拆卸印刷电路板（PCB）
- 消除润滑剂涂层（旧版M2螺钉需要），从而满足清洁度要求
- 为所有客户提供全球支持

超保持力要求的1.4倍

40%