



microPEM® SMT™ 支座:

提高动力转向系统的产量，并降低总安装成本

在这一应用中，将拉削紧固件更换为microPEM®解决方案，客户可在不增加额外投资的前提下提高产量，降低总安装成本。



概述

客户：
直观机械控件供应商

应用：
动力转向系统

解决方案：
SMT™支座

待解决的挑战

新的多车型平台架构

- 针对客户最新的全尺寸卡车、SUV系列，供应商开发了新的架构
- 应用场景要求精确地将动力转向控制板固定在转向模块上
- 需在商业领域降低总安装成本



解决方案

PEM® SMT™ 支座

- 用于紧凑型电子组件的表面贴装扣件
- 适用于与电路板上的螺母/支座链接等应用场景
- 减少报废，并降低硬件松动
- 减少电路板的处理
- 装配速度更快



成果

降低了总安装成本 (TIC)

- 减少电路板的处理的同时提高了生产效率
- 总安装成本比当前拉削方案更低
- 降低损坏电路板的风险
- 扣件性能经验证，能够满足日益增长的通过车身电子解决方案来全方位控制和监测车辆的需求

