

KTM

PCB 板用紧固件

适用于 PCB 板安装




无论技术多么成熟或先进,若想实现最佳性能,电子元件必须可靠牢固地安装在 PCB 板上。我们提供多种适用 PCB 板的紧固件产品,以满足元件-电路板,电路板-电路板和电路板-底板的连接需求。

ReelFast® 表面贴装紧固件 与自动回流焊接工艺的其他表面贴装元件以相同的方式同时安装在 PCB 板上。紧固件完全成为板上的一个元件。这样可以减少由于二次安装操作不当而可能损坏 PCB 板的问题。紧固件放置于载带和卷轴上,与现有的 SMT 自动化安装设备兼容。使用 ReelFast®SMT 紧固件的好处是:提升组装速度;减少报废;减少搬运;降低 PCB 板损坏的风险。

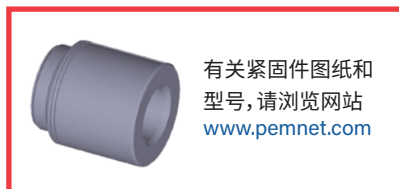
齿型咬接型紧固件 齿型咬接型紧固件提供了间隙配合紧固件的替代选项。齿型咬接型紧固件靠滚花柄压入孔中,在 PCB 板上提供永久坚固的,带螺纹或无螺纹的连接点。它们也可以用于铝、丙烯酸塑料、铸造和聚碳酸酯元件。紧固件柄端周围特制的轴向凹槽“拉削”或切入材料形成过盈配合,防止紧固件旋转。在 PCB 板上,建议在非镀孔中使用齿型咬接型紧固件。

齿型咬接/翻铆安装螺柱 (KFB3™) 提供了齿型咬接/翻铆组合功能,可在 PCB 板中实现更高的拉拔性能。

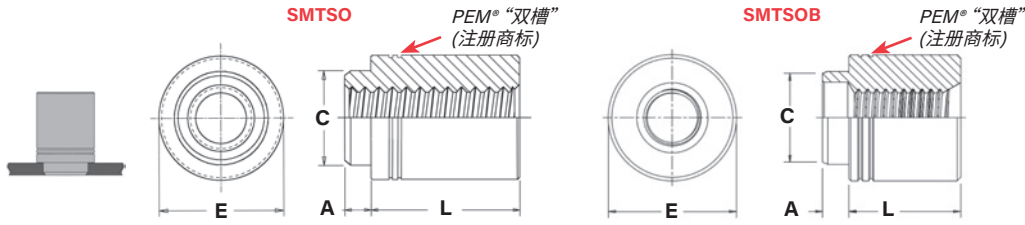
<p>螺母和间隔柱/螺柱</p> <p>SMTSO™/SMTSOB™ - ReelFast® 表面贴装螺母和螺柱,提供带螺纹和无螺纹选择 - 第4页</p> 	<p>PFK™ - 用于安装在 PCB 板上的齿型咬接面板紧固件 - 第12页</p> 
<p>SMTSS™ - ReelFast® SNAP-TOP® 支座,具有弹性,可牢固固定 PCB 板,无需螺纹连接 - 第5页</p> 	<p>螺钉</p> <p>KFH™ - 齿型咬接螺钉,作为可焊接的接插件或 PCB 板上的永久安装螺钉 - 第12页</p> 
<p>SMTSK™ - 新品 ReelFast® KEYHOLE® 支座无需使用安装螺钉 - 第6页</p> 	<p>RA 紧固件</p> <p>SMTRA™ - ReelFast® R'ANGLE® 表面贴装紧固件,提供螺纹孔径向与 PCB 板安装面成直角的高强度可重复使用螺纹 - 第13页</p> 
<p>KF2™/KFS2™ - 齿型咬接螺母,用于安装在 PCB 板上提供螺纹连接接口 - 第7页</p> 	<p>板材连接紧固件</p> <p>SFK™ - SpotFast® 自扣紧/齿型咬接安装紧固件,用于将金属件连接到 PCB 板/塑料面板 - 第14页</p> 
<p>KFE™/KFSE™ - 齿型咬接螺柱,提供有螺纹或无螺纹选择,用于堆叠或间隔 - 第8页</p> 	<p>材料和表面处理规格 - 第15页</p>
<p>KFB3™ - 具有更佳拉拔性能的齿型咬接/翻铆螺钉 - 第8页</p> 	<p>安装 - 第16-18页</p>
<p>KSSB™ - 齿型咬接, SNAP-TOP P® 支座,具有弹性,可牢固固定 PCB 板,无需螺纹连接 - 第9页</p> 	<p>性能数据 - 第19-20页</p>
<p>面板螺丝</p> <p>SMTFPLSM™ - ReelFast® 表面贴装内置弹簧面板螺丝 - 第10页</p> 	<p>其他适用于 PCB 板的紧固件 - 第21页</p>
<p>SMTPF™ - ReelFast® 表面贴装面板螺丝 - 第11页</p> 	

快速参考表

PEM® 紧固件	页码	安装类型				主要用途							
		齿型咬接	齿型咬接/翻铆	表面贴装	自扣紧/齿型咬接	螺母	间隔柱/螺柱	卡扣安装	螺钉	面板螺丝	颜色编码	直角连接连接	板材连接
SMTSO/SMTSOB	4			▪		▪	▪						
SMTSS	5			▪			▪	▪					
SMTSK	6			▪			▪						
KF2/KFS2	7	▪				▪							
KFE/KFSE	8	▪					▪						
KFB3	8		▪				▪						
KSSB	9	▪					▪	▪					
SMTPLSM	10			▪						▪			
SMTPF	11			▪						▪	▪		
PFK	12	▪								▪			
KFH	12	▪							▪				
SMTRA	13			▪								▪	
SFK	14	▪			▪								▪



SMTSO™/SMTSOB™ ReelFast™ 表面贴装螺母和间隔柱/螺柱

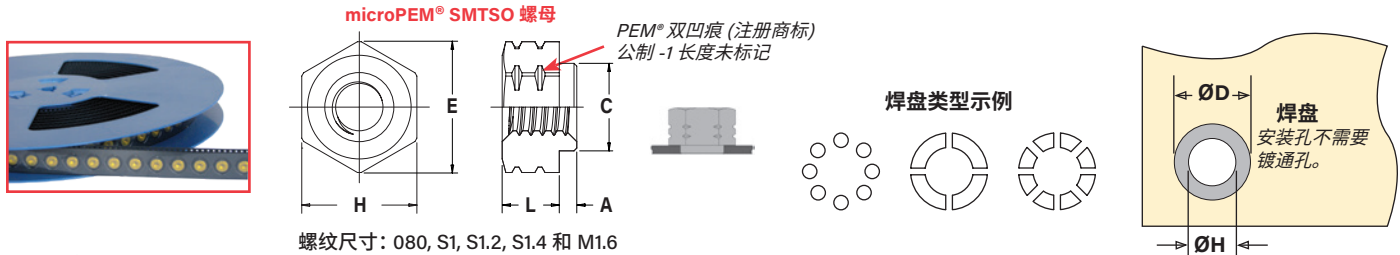


螺纹/通孔尺寸: 2-56, 4-40, 6-32, 8-32, 116, 143, M2, M2.5, M3, M3.5, M4, 3.1, 3.6, 和 4.2

零件编码规则

SMTSO	-	440	-	8	ET
SMTSOB	-	440	-	8	ET

↓ 类型和材料 ↓ 螺纹或通孔代码 ↓ 长度代码 ↓ 表面处理



螺纹尺寸: 080, S1, S1.2, S1.4 和 M1.6

尺寸单位为英寸

英寸	螺纹规格	通孔 +0.04 -0.03	类型		螺纹或通孔代码	长度代码“L” ±0.005 (长度代码以三十二分之一英寸为单位)				最小板厚	A 最大值	C 最大值	E		H 名义值	ØH 安装孔 尺寸 +0.03 -0.00	ØD 最小焊盘 直径
			钢	黄铜		.062	.125	.250	.375				参考尺寸	±0.005			
	.060-80 (#0-80)	—	SMTSO	—	080	2	4	—	—	.020	.019	.095	.144	—	.125	.098	.165
	.086-56 (#2-56)	—	SMTSO	SMTSOB	256	2	4	8 ⁽¹⁾	12 ⁽¹⁾	.060	.060	.142	—	.219	—	.147	.244
	.112-40 (#4-40)	—	SMTSO	SMTSOB	440	2	4	8 ⁽¹⁾	12 ⁽¹⁾	.060	.060	.161	—	.219	—	.166	.244
	.138-32 (#6-32)	—	SMTSO	SMTSOB	632	2	4	8 ⁽¹⁾	12 ⁽¹⁾	.060	.060	.208	—	.281	—	.213	.306
	.164-32 (#8-32)	—	SMTSO	SMTSOB	832	2	4	8 ⁽¹⁾	12 ⁽¹⁾	.060	.060	.245	—	.344	—	.250	.369
	—	.116	SMTSO	SMTSOB	116	2	4	8	12	.060	.060	.161	—	.219	—	.166	.244
	—	.143	SMTSO	SMTSOB	143	2	4	8	12	.060	.060	.208	—	.281	—	.213	.306

尺寸单位为毫米

公制	螺纹尺寸 x 螺距	通孔 +0.10 -0.08	类型		螺纹或通孔代码	长度代码“L” ±0.13 (长度代码以毫米为单位)					最小板厚	A 最大值	C 最大值	E		H 名义值	ØH 安装孔 尺寸 +0.08	ØD 最小焊盘 直径		
			钢	黄铜		1	2	3	4	6				8	10				参考尺寸	±0.13
	S1	—	SMTSO	—	M1	1	2	3	—	—	—	0.5	0.48	2.41	3.66	—	3.18	2.5	4.19	
	S1.2	—	SMTSO	—	M1.2	1	2	3	—	—	—	0.5	0.48	2.41	3.66	—	3.18	2.5	4.19	
	S1.4	—	SMTSO	—	M1.4	1	2	3	—	—	—	0.5	0.48	2.41	3.66	—	3.18	2.5	4.19	
	M1.6 x 0.35	—	SMTSO	—	M1.6	1	2	3	—	—	—	0.5	0.48	2.41	3.66	—	3.18	2.5	4.19	
	M2 x 0.4	—	SMTSO	SMTSOB	M2	—	2	3	4 ⁽¹⁾	6 ⁽¹⁾	8 ⁽¹⁾	10 ⁽¹⁾	1.53	1.53	3.6	—	5.56	—	3.73	6.2
	M2.5 x 0.45	—	SMTSO	SMTSOB	M2.5	—	2	3	4 ⁽¹⁾	6 ⁽¹⁾	8 ⁽¹⁾	10 ⁽¹⁾	1.53	1.53	4.09	—	5.56	—	4.22	6.2
	M3 x 0.5	—	SMTSO	SMTSOB	M3	—	2	3	4 ⁽¹⁾	6 ⁽¹⁾	8 ⁽¹⁾	10 ⁽¹⁾	1.53	1.53	4.09	—	5.56	—	4.22	6.2
	M3.5 x 0.6	—	SMTSO	SMTSOB	M3.5	—	2	3	4 ⁽¹⁾	6 ⁽¹⁾	8 ⁽¹⁾	10 ⁽¹⁾	1.53	1.53	5.28	—	7.14	—	5.41	7.77
	M4 x 0.7	—	SMTSO	SMTSOB	M4	—	2	3	4	6 ⁽¹⁾	8 ⁽¹⁾	10 ⁽¹⁾	1.53	1.53	6.22	—	8.74	—	6.35	9.37
	—	3.1	SMTSO	SMTSOB	3.1	—	2	3	4	6	8	10	1.53	1.53	4.09	—	5.56	—	4.22	6.2
	—	3.6	SMTSO	SMTSOB	3.6	—	2	3	4	6	8	10	1.53	1.53	5.28	—	7.14	—	5.41	7.77
	—	4.2	SMTSO	SMTSOB	4.2	—	2	3	4	6	8	10	1.53	1.53	6.22	—	8.74	—	6.35	9.37

(1) 该长度代码的 SMTSOB 紧固件具有柄端沉孔设计。

每卷零件数量/每个规格的间距 (毫米) - 每个孔径的间距 (毫米)

螺纹规格或通孔尺寸	长度代码							
	1	2	3	4	6	8	10	12
080	—	3500 / 8	—	2000 / 8	—	—	—	—
256, 440, 632, 116, 143	—	1500 / 12	—	1000 / 12	—	650 / 12	—	300 / 16
832	—	1100 / 16	—	800 / 16	—	500 / 16	—	300 / 16
M1, M1.2, M1.4, M1.6	3500 / 8	2500 / 8	2000 / 8	—	—	—	—	—
M2, M2.5, M3, M3.5, 3.1, 3.6	—	1500 / 12	1000 / 12	900 / 12	650 / 12	375 / 16	300 / 16	—
M4, 4.2	—	1100 / 16	800 / 16	675 / 16	500 / 16	375 / 16	300 / 16	—

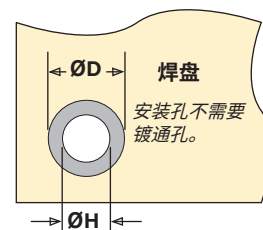
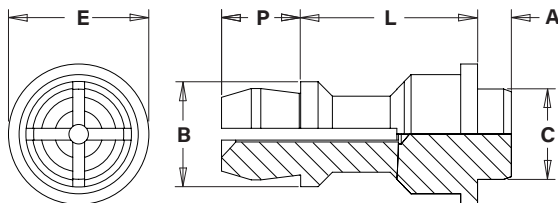
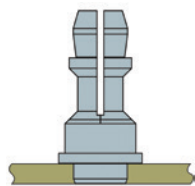
提供聚酰亚胺贴片, 可实现稳定的真空捡拾。也可提供成本更低的无贴片紧固件, 具体取决于您的安装方法和要求。

用 330 毫米可回收载带包装, 载带宽度为 24 毫米。提供真空拾取用麦拉。

卷盘符合 EIA-481 标准。

SMTSS™ REELFAST® SNAP-TOP® 支座

注: REELFAST® SNAP-TOP® SMTSS™ 支座用于不拆卸应用。对于需拆卸应用, 可以增加安装孔 A 尺寸以减小拆卸力。



零件编码规则

SMTSS S - 156 - 12 ET

类型 材料 顶板安装孔 A 直径代码 长度代码 表面处理



尺寸单位为英寸

规格	顶板安装孔 A 直径代码	类型和材料	长度代码 "L" ±.005 (长度代码以三十二分之一英寸为单位)		最小板厚	A 最大值	C 最大值	E ±.005	B ±.005	P ±.005	ØH 安装孔尺寸 +.003 -.000	ØD 最小焊盘
			.250	.375								
	156	SMTSSS	8	12	.060	.060	.161	.250	.188	.141	.166	.276

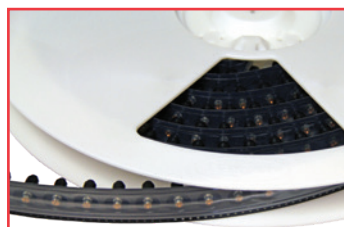
尺寸单位为毫米

规格	顶板安装孔 A 直径代码	类型和材料	长度代码 "L" ±0.13 (长度代码以毫米为单位)			最小板厚	A 最大值	C 最大值	E ±0.13	B ±0.13	P ±0.13	ØH 安装孔尺寸 +0.08	ØD 最小焊盘
			6	8	10								
	4MM	SMTSSS	6	8	10	1.53	1.53	4.09	6.35	4.8	3.58	4.22	7

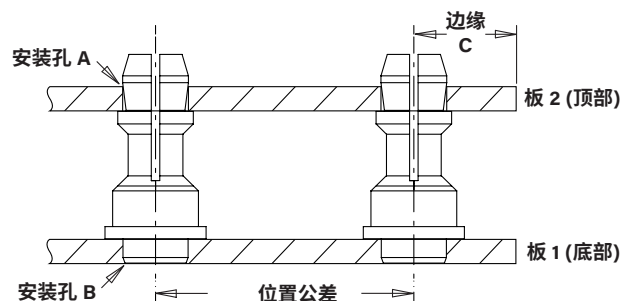
每卷零件数量

类型、材料和尺寸	长度代码 / 每卷零件数量		
SMTSSS-156	-8 / 280	-12 / 220	
SMTSSS-4MM	-6 / 300	-8 / 250	-10 / 200

用 330 毫米可回收卷盘载带包装, 载带宽度为 24 毫米。



SMTSS™ 应用数据



尺寸单位为英寸

规格	类型	板 1					板 2				
		硬度最大值	底部安装孔 B +.003 -.000	面板材料	最小厚度	位置公差	硬度最大值	顶部安装孔 A +.003 -.000	面板材料	厚度范围	边缘距离 C 最小值
	SMTSS	无限制	.166	PCB 板	.060	±.005	无限制	.156	PCB 板或金属板	.040 - .070	.100

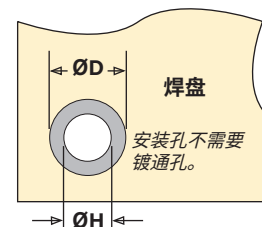
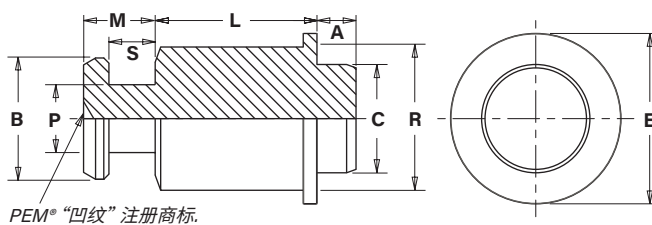
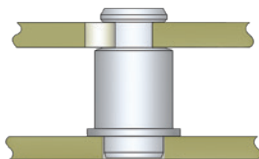
尺寸单位为毫米

规格	类型	板 1					板 2				
		硬度最大值	底部安装孔 B +0.08	面板材料	最小厚度	位置公差	硬度最大值	顶部安装孔 A +0.08	面板材料	厚度范围	边缘距离 C 最小值
	SMTSS	无限制	4.22	PCB 板	1.53	±0.13	无限制	4	PCB 板或金属板	1 - 1.8	2.54

SMTSK™ REELFAST® KEYHOLE® 支座

新品!

- 独特的桶型设计实现快速连接和分离。
- 使元件水平或垂直安装成为可能。



零件编码规则
SMTSK - 6 060 - 12 ET
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺柱体尺寸代码 板厚 长度代码 表面处理

焊盘类型示例



尺寸单位为英寸

板制	类型	柱体尺寸-板代码	长度 "L" ± .005 (长度代码以三十二分之一英寸为单位)			最小厚度	A 最大值	C 最大值	E ±.005	B ±.003	P ±.003	R 最大值	S ±.003	M 最大值	ØH 安装孔尺寸 +0.003 -0.000	ØD 最小焊盘直径
			.125	.250	.375											
SMTSK	6060		4	8	12	.060	.060	.161	.250	.177	.099	.212	.068	.108	.166	.276

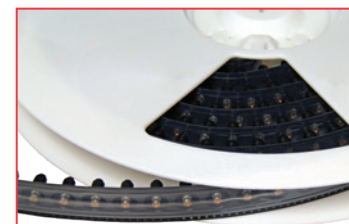
尺寸单位为毫米

公制	类型	柱体尺寸-板代码	长度 "L" ± 0.13 (长度代码以毫米为单位)					最小厚度	A 最大值	C 最大值	E ±0.13	B ±0.08	P ±0.08	R 最大值	S ±0.08	M 最大值	ØH 安装孔尺寸 +0.08	ØD 最小焊盘直径
			3	4	6	8	10											
SMTSK	61.5		3	4	6	8	10	1.53	1.53	4.09	6.35	4.5	2.51	5.39	1.73	2.75	4.22	7

每卷零件数量

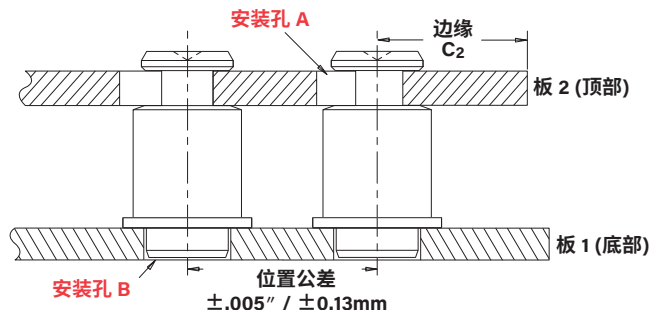
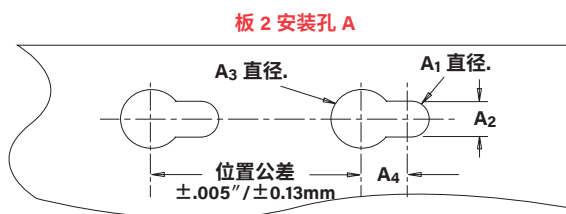
零件编号	长度代码 "L"		
	.125	.250	.375
SMTSK-6060	4	8	12
	630	440	230

零件编号	长度代码 "L"				
	3	4	6	8	10
SMTSK-61.5	640	540	440	260	220



采用 13" 可回收卷盘包装;胶带宽度为 24mm 和 26mm, 螺距为 16mm 和 12mm, 卷盘符合 EIA-481 标准要求。

应用数据



尺寸单位为英寸

板制	类型	板 1				板 2							
		硬度 最大值	底部 安装孔 B +0.003 -0.000	面板 材料	最小板厚	位置公差	顶部安装孔 A				面板 材料	厚度范围	边缘 距离 C2 最小值
							A1 名义值	A2 ±.003	A3 ±.003	A4 最小值			
SMTSK	无限制	.166	PCB 板	.060	±.005	.059	.118	.197	.148	任意	.057 - .064	.160	

尺寸单位为毫米

公制	类型	板 1				板 2							
		硬度 最大值	底部 安装孔 B +0.08	面板 材料	最小板厚	位置公差	顶部安装孔 A				面板 材料	厚度范围	边缘 距离 C2 最小值
							A1 名义值	A2 ±0.08	A3 ±0.08	A4 最小值			
SMTSK	无限制	4.22	PCB 板	1.53	±0.13	1.5	3	5	3.75	任意	1.45 - 1.62	4.1	

注意拉孔紧固件有电镀和非电镀安装孔

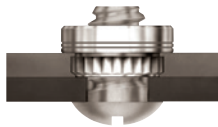
齿型咬接和齿型咬接/翻铆类型适用于未电镀的安装孔应用。如果用于电镀安装孔,涉及的应力可能会损坏电镀层,完全推出电镀层,或破坏PCB板内可能连接到电镀孔的线路。当安装到非电镀安装孔时,在某些情况下甚至可能会出现分层、晃动或裂纹等问题。

增加安装孔的尺寸(+ 0.005" 至+ 0.008" / + 0.13 mm 至+ 0.2 mm)可以缓解这些情况。如果增加安装孔尺寸不能解决问题,那么我们推荐表面贴装型紧固件。

我们始终建议您在开始全面生产之前在特定应用中试用紧固件。我们很乐意为您提供试样。

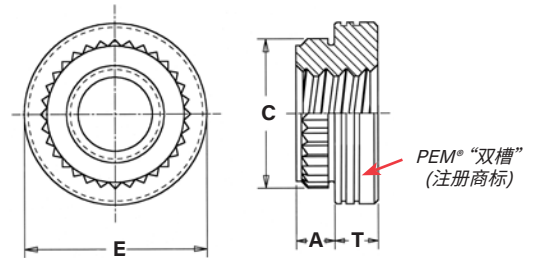
一般,我们对于“不推荐安装”区域的建议与我们在宣传册的尺寸图中标注的“最小孔中心线至边缘距离”尺寸一致。

KF2™/KFS2™ 齿型咬接螺母



零件编码规则

KFS2 - 832
KF2 - 832 - ET
 ↓ ↓ ↓
 类型和材料 螺纹规格代码 表面处理



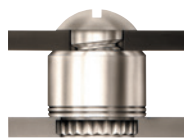
尺寸单位为英寸

英制	螺纹规格	类型		螺纹代码	A (柄端) 最大值	最小板厚	安装孔尺寸 +0.003 -0.000	C ±0.003	E ±0.005	T ±0.005	最小孔边距 Φ
		碳钢	不锈钢								
	.086-56 (#2-56)	KF2	KFS2	256	.060	.060	.147	.165	.219	.065	0.16
	.112-40 (#4-40)	KF2	KFS2	440	.060	.060	.166	.184	.219	.065	0.17
	.138-32 (#6-32)	KF2	KFS2	632	.060	.060	.213	.231	.281	.065	0.22
	.164-32 (#8-32)	KF2	KFS2	832	.060	.060	.250	.268	.344	.096	0.25
	.190-32 (#10-32)	KF2	KFS2	032	.060	.060	.272	.290	.375	.127	0.28

尺寸单位为毫米

公制	螺纹规格 规格 x 螺距	类型		螺纹代码	A (柄端) 最大值	最小板厚	安装孔尺寸 +0.08	C ±0.08	E ±0.13	T ±0.13	最小孔边距 Φ
		碳钢	不锈钢								
	M2 x 0.4	KF2	KFS2	M2	1.53	1.53	3.73	4.19	5.56	1.5	4.2
	M2.5 x 0.45	KF2	KFS2	M2.5	1.53	1.53	4.22	4.68	5.56	1.5	4.4
	M3 x 0.5	KF2	KFS2	M3	1.53	1.53	4.22	4.68	5.56	1.5	4.4
	M4 x 0.7	KF2	KFS2	M4	1.53	1.53	6.4	6.81	8.74	2	6.4
	M5 x 0.8	KF2	KFS2	M5	1.53	1.53	6.9	7.37	9.53	3	7.1

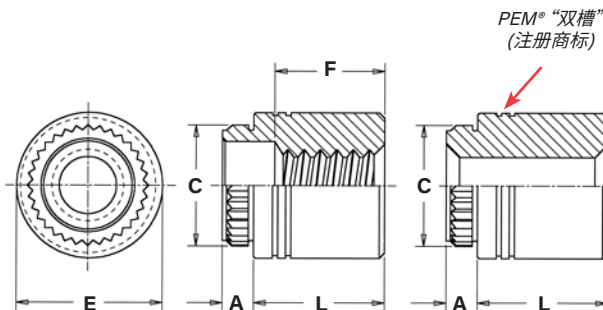
KFE™/KFSE™ 齿型咬接螺柱



零件编码规则

KFSE - **632** - **12**
KFE - **632** - **12** **ET**

↓ ↓ ↓ ↓
 类型和材料 螺纹或通孔代码 长度代码 表面处理



PEM® “双槽”
(注册商标)

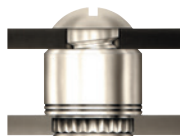
尺寸单位为英寸

螺柱规格	通孔 +0.004 -0.003	类型		螺纹或通孔代码	长度“L” ±0.005 (长度代码以三十二分之一英寸为单位)								A (柄端) 最大值	最小 板材 厚度	安装孔 尺寸 +0.003 -0.000	C ±0.003	E ±0.005	最小孔 边距 Φ
		碳钢	不锈钢		.125	.250	.375	.500	.625	.750	.875	1.00						
.112-40 (#4-40)	-	KFE	KFSE	440	4	8	12	16	20	24	-	-	.060	.060	.166	.184	.219	.17
.138-32 (#6-32)	-	KFE	KFSE	632	4	8	12	16	20	24	28	32	.060	.060	.213	.231	.281	.22
-	.116	KFE	KFSE	116	4	8	12	16	20	24	-	-	.060	.060	.166	.184	.219	.17
-	.143	KFE	KFSE	143	4	8	12	16	20	24	28	32	.060	.060	.213	.231	.281	.22
“F”最小螺纹长度(适用时)					全长			.375 ± .016		.375 盲孔								

尺寸单位为毫米

螺柱规格 x 螺距	通孔 +0.10 -0.08	类型		螺纹或通孔代码	长度“L” ±0.13 (长度代码以毫米为单位)								A (柄端) 最大值	最小 板材 厚度	安装孔 尺寸 +0.08	C ±0.08	E ±0.13	最小孔 边距 Φ
		碳钢	不锈钢		3	4	6	8	10	12	14	16						
M3 x 0.5	-	KFE	KFSE	M3	3	4	6	8	10	12	14	16	1.53	1.53	4.22	4.68	5.56	4.4
-	3.6	KFE	KFSE	3.6	3	4	6	8	10	12	14	16	1.53	1.53	5.41	5.87	7.14	5.5
-	4.2	KFE	KFSE	4.2	3	4	6	8	10	12	14	16	1.53	1.53	6.4	6.81	8.74	7.1
“F”最小螺纹长度(适用时)					全长			9.5 ± 0.4										

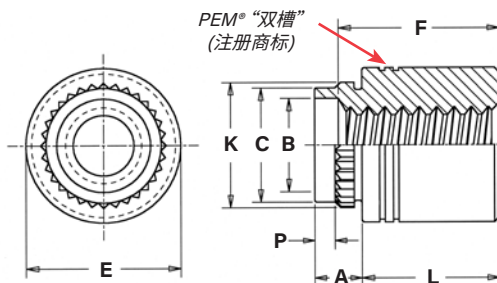
KFB3™ 齿型咬接/翻铆安装螺柱



零件编码规则

KFB3 - **632** - **12** **ET**

↓ ↓ ↓ ↓
 类型
和材料 螺纹
规格
代码 长度
代码 表面
处理



PEM® “双槽”
(注册商标)

尺寸单位为英寸

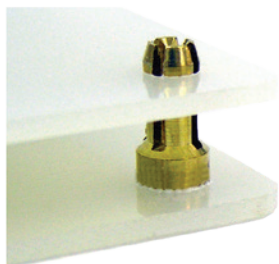
螺柱规格	类型	代码	长度“L” ±0.005 (长度代码以三十二分之一英寸为单位)									A (柄端) 最大值	板材厚度	安装孔 尺寸 +0.005 -0.001	B ±0.003	C 最大值	E ±0.005	K ±0.003	P ±0.010	最小孔 边距 Φ	
			.062	.125	.187	.250	.312	.375	.500	.625	.750										1.00
.112-40 (#4-40)	KFB3	440	2	4	6	8	10	12	16	20	-	-	.09	.050-0.065	.166	.122	.165	.219	.179	.040	.17
.138-32 (#6-32)	KFB3	632	2	4	6	8	10	12	16	20	24	32	.09	.050-0.065	.213	.171	.212	.280	.226	.040	.22
“F”最小螺纹长度(适用时)			全长			.375 盲孔															

尺寸单位为毫米

螺柱规格 x 螺距	类型	螺纹代码	长度“L” ±0.13 (长度代码以毫米为单位)									A (柄端) 最大值	板材厚度	安装孔 尺寸 +0.13 -0.03	B ±0.08	C 最大值	E ±0.13	K ±0.08	P ±0.25	最小孔 边距 Φ
			2	3	4	6	8	10	12	14	16									
M3 x 0.5	KFB3	M3	2	3	4	6	8	10	12	14	16	2.29	1.27-1.65	4.22	3.23	4.2	5.56	4.55	1	4.33
M4 x 0.7	KFB3	M4	2	3	4	6	8	10	12	14	16	2.29	1.27-1.65	6.4	5.23	6.33	8.74	6.68	1	6.36
“F”最小螺纹长度(适用时)			全长			9.5 ± 0.4														

(1) 柄端盲孔, 距头端最小螺纹长度为 .375”。

KSSB™ 齿型咬接 SNAP-TOP® 支座



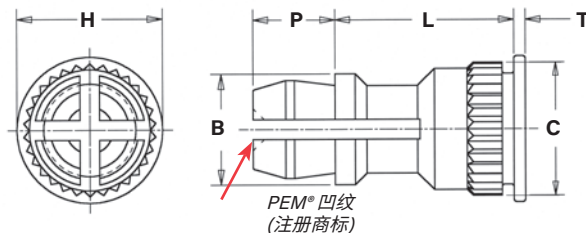
零件编码规则

KSSB - 156 - 12 X

↓ ↓ ↓ ↓

类型 顶板安装孔 长度 表面

和材料 A 直径代码 代码 处理



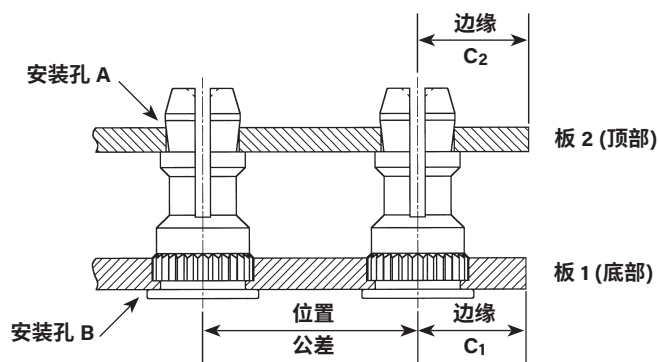
尺寸单位为英寸

板制	类型	顶板安装孔 A 直径代码	长度“L” ±0.05 (长度代码以三十二分之一英寸为单位)									B ±.005	C ±.003	H ±.005	P ±.005	T ±.005
			.250	.312	.375	.437	.500	.562	.625	.750	.875					
KSSB	156	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	.188	.226	.250	.141	.020

尺寸单位为毫米

板制	类型	顶板安装孔 A 直径代码	长度“L” ±0.13 (长度代码以毫米为单位)									B ±0.13	C ±0.08	H ±0.13	P ±0.13	T ±0.13
			8	10	12	14	16	18	20	22	25					
KSSB	4MM	8	10	12	14	16	18	20	22	25	4.8	5.74	6.35	3.58	0.51	

KSSB™ 应用数据



尺寸单位为英寸

板制	类型	板 1					板 2					
		硬度 最大值 ⁽¹⁾	底部 安装孔 B +.003 -.000	面板 材料	最小厚度	边缘 距离 C ₁ 最小值	位置 公差	硬度 最大值	顶部 安装孔 A +.003 -.000	面板 材料	厚度范围 ⁽²⁾	边缘 距离 C ₂ 最小值
KSSB	HRB 65 / HB 116		.213	PCB 板	.050	.220	±.005	无限制	.156	PCB 板 或金属板	.040 - .070	.100

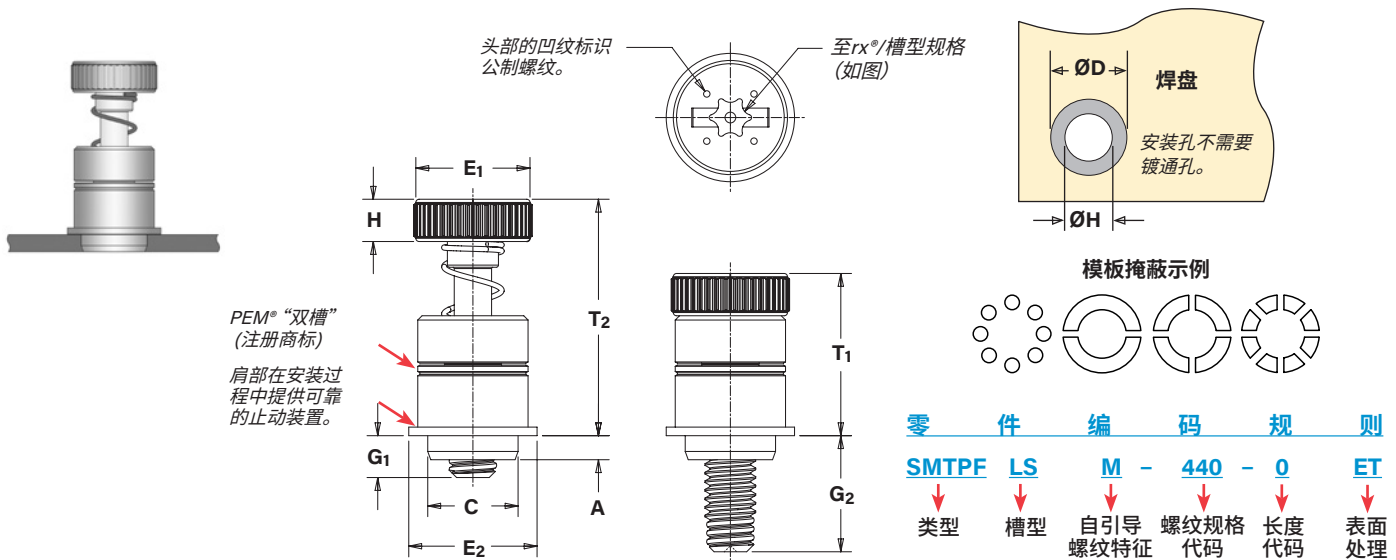
尺寸单位为毫米

板制	类型	板 1					板 2					
		硬度 最大值 ⁽¹⁾	底部 安装孔 B +0.08	面板 材料	最小厚度	边缘 距离 C ₁ 最小值	位置 公差	硬度 最大值	顶部 安装孔 A +0.08	面板 材料	厚度范围 ⁽²⁾	边缘 距离 C ₂ 最小值
KSSB	HRB 65 / HB 116		5.41	PCB 板	1.27	5.59	±0.13	无限制	4	PCB 板 或金属板	1 - 1.8	2.54

(1) HRB - 洛氏硬度“B”标尺。HB - 布氏硬度

(2) 适用于特殊订单的较厚板。

SMTPF LSM™ ReelFast® 表面贴装面板螺丝



尺寸单位为英寸

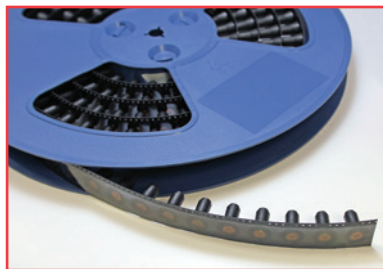
英制	螺纹规格	类型	螺纹代码	螺钉长度代码	A (柄端) 最大值	最小板厚	C 最大值	E1 ±.010	E2 名义值	G1 ±.025	G2 ±.025	H ±.010	T1 名义值	T2 名义值	ØK 安装孔尺寸 +.003 -.000	ØD 最小焊盘直径	槽型规格
	.112-40 (#4-40)	SMTPF LSM	440	0	.063	.063	.215	.280	.300	.040	.210	.100	.38	.55	.220	.340	T15
.138-32 (#6-32)	SMTPF LSM	632	0	.063	.063	.247	.310	.320	.040	.240	.100	.42	.62	.252	.400	T15	
			1						.100	.300							

尺寸单位为毫米

公制	螺纹规格	类型	螺纹代码	螺钉长度代码	A (柄端) 最大值	最小板厚	C 最大值	E1 ±0.25	E2 名义值	G1 ±0.64	G2 ±0.64	H ±0.25	T1 名义值	T2 名义值	ØK 安装孔尺寸 +0.08	ØD 最小焊盘直径	槽型规格
	M3 x 0.5	SMTPF LSM	M3	0	1.6	1.6	5.46	7	7.6	1	5.3	2.5	9.6	14	5.6	8.6	T15
1				6.8													
M3.5 x 0.6	SMTPF LSM	M3.5	0	1.6	1.6	6.27	7.9	8.13	1	6.1	2.5	10.7	15.7	6.4	10.2	T15	
			1						7.62								

每卷零件数量

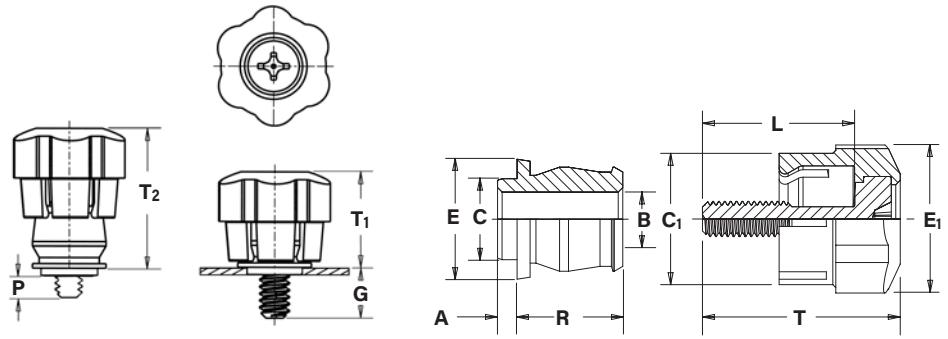
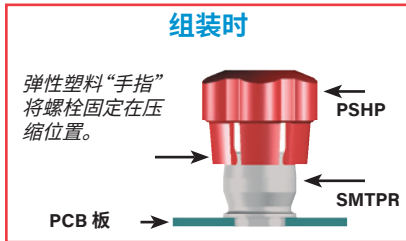
螺纹规格	每卷零件数量
440	200
632	150
M3	200
M3.5	150



用 330 毫米可回收卷盘载带包装, 载带宽度为 24 毫米。提供真空拾取用麦拉。卷盘符合 EIA-481 标准。

SMTPF™ ReelFast® 表面贴装面板螺丝

已获专利



尺寸单位为英寸

英制	螺纹规格	螺钉零件编号			组装尺寸					螺钉尺寸				定位圈尺寸												
		类型	螺纹代码	螺钉长度代码	定位圈零件编号	G ± .025	P ± .025	T ₁ 名义值	T ₂ 名义值	总径向浮动	C ₁ ± .010	E ₁ ± .010	L ± .015	T 名义值	A (柄端) 最大值	最小板材厚度	B ± .003	C 最大值	E 名义值	R ± .005						
.112-40 (#4-40)	PSHP	440	0	SMTPR-6-1	.188	.000	.478	.646	.015	.440	.542	.510	.663	.060	.060	.167	.249	.375	.325							
			1		.248	.026																				
	.138-32 (#6-32)	PSHP	632	0	SMTPR-6-1	.188	.000	.478	.646	.020	.440	.542	.510							.663	.060	.060	.167	.249	.375	.325
				1		.248	.026																			

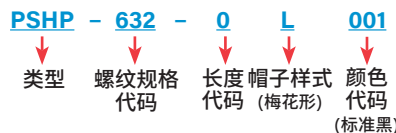
尺寸单位为毫米

公制	螺纹规格 x 螺距	螺钉零件编号			组装尺寸					螺钉尺寸				定位圈尺寸												
		类型	螺纹代码	螺钉长度代码	定位圈零件编号	G ± 0.64	P ± 0.64	T ₁ 名义值	T ₂ 名义值	总径向浮动	C ₁ ± 0.25	E ₁ ± 0.25	L ± 0.38	T 名义值	A (柄端) 最大值	最小板材厚度	B ± 0.08	C 最大值	E 名义值	R ± 0.13						
M3 x 0.5	PSHP	M3	0	SMTPR-6-1	4.78	0	12.14	16.41	.38	11.18	13.77	12.95	16.84	1.53	1.53	4.24	6.33	9.53	8.26							
			1		6.3	.66														14.48	18.36					
	M3.5 x 0.6	PSHP	M3.5	0	SMTPR-6-1	4.78	0	12.14	16.41	.51	11.18	13.77	12.95							16.84	1.53	1.53	4.24	6.33	9.53	8.26
				1		6.3	.66																			

定位圈 - 包装在直径 330 毫米容纳 465 件的可回收卷带上。载带宽度为 24 毫米。提供真空拾取用 Kaptor® 贴片。卷盘符合 EIA-481 标准。

螺钉 - 用袋子包装。定位圈和螺钉单独出售。

螺钉零件编码规则



定位圈零件编码规则



PSHP 型螺钉的颜色选项

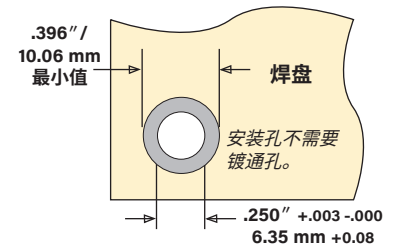
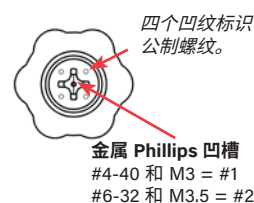
显示的颜色 (代码 #002 到 #007) 为无库存的标准颜色, 可以特别订购。由于实际螺帽颜色可能与这里显示的颜色略有不同, 我们建议您获取样品进行颜色验证。如果您需要自定义颜色或需要“颜色匹配”螺帽, 请与我们联系。

标准黑色 #001 红色 #002 橙色 #003 黄色 #004



绿色 #005 蓝色 #006 紫罗兰色 #007

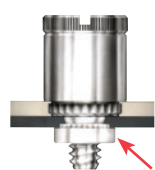
不易燃 UL 94-V0 塑料螺帽可根据特殊订单提供。



焊盘类型示例



PFK™ 齿型咬接型面板螺丝



此处显示的是压铆配套螺母

零件编码规则

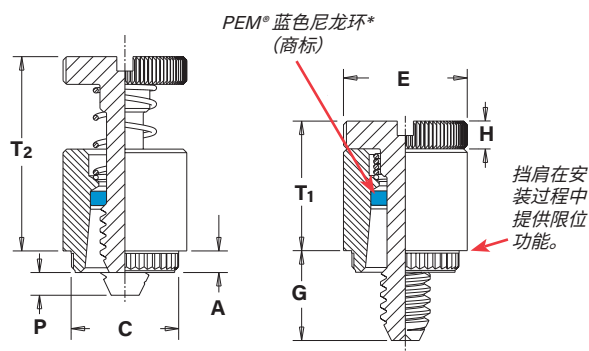
PFK - 632 - 62

↓ ↓ ↓

类型 螺纹规格代码 螺钉长度代码



斜滚花标识
公制螺纹



尺寸单位为英寸

英制	螺纹规格	类型	螺纹代码	螺钉长度代码	A (柄端) 最大值	最小板厚	安装孔尺寸 +.003 -.000	C ±.003	E ±.010	G ±.016	H ±.005	P ±.025	T1 最大值	T2 名义值	最小孔边距 ϕ
	.112-40 (#4-40)	PFK	440	62	40	.060	.060	.265	.283	.312	.250	.072	.000	.36	.54
62					.125										
84					.250										
.138-32 (#6-32)	PFK	632	62	40	.060	.060	.281	.299	.344	.250	.072	.000	.36	.54	.26
				62						.125					
				84						.250					

尺寸单位为毫米

公制	螺纹规格 x 螺距	类型	螺纹代码	螺钉长度代码	A (柄端) 最大值	最小板厚	安装孔尺寸 +0.08	C ±0.08	E ±0.25	G ±0.4	H ±0.13	P ±0.64	T1 最大值	T2 名义值	最小孔边距 ϕ
	M3 x 0.5	PFK	M3	M3	40	1.53	1.53	6.73	7.19	7.92	6.4	1.83	0	9.14	13.72
62					3.2										
84					6.4										

*定位圈为塑料材质, 250°F/120°C 温度上限。

KFH™ 齿型咬接螺钉

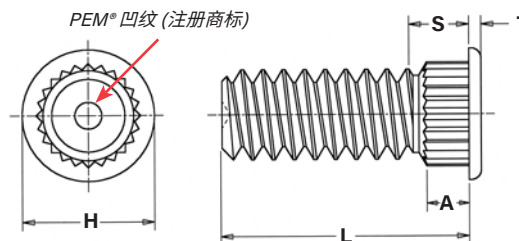


零件编码规则

KFH - 632 - 8 ET

↓ ↓ ↓ ↓

类型和材料 螺纹规格代码 长度代码 表面处理



尺寸单位为英寸

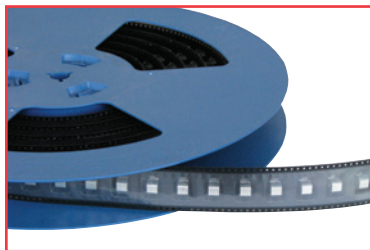
英制	螺纹规格	类型	螺纹代码	长度“L” ±.010 (长度代码以十六分之一英寸为单位)					A (柄端) 最大值	最小板厚	安装孔尺寸 +.003 -.000	装配板材的最大孔径	H ±.010	S 最大值 ⁽¹⁾	T ±.005	最小孔边距 ϕ	
				.250	.312	.375	.500	.625									.750
.112-40 (#4-40)	KFH	440	440	4	5	6	8	10	12	.065	.060	.120	.145	.180	.09	.020	.15
				5	6	8	10	12									
				6	8	10	12										
				8	10	12											
.138-32 (#6-32)	KFH	632	632	4	5	6	8	10	12	.065	.060	.140	.170	.200	.09	.020	.19
				5	6	8	10	12									
				6	8	10	12										
				8	10	12											
.164-32 (#8-32)	KFH	832	832	4	5	6	8	10	12	.065	.060	.166	.195	.225	.09	.020	.20
				5	6	8	10	12									
				6	8	10	12										
				8	10	12											
.190-32 (#10-32)	KFH	032	032	4	5	6	8	10	12	.065	.060	.189	.220	.250	.09	.020	.20
				5	6	8	10	12									
				6	8	10	12										
				8	10	12											

尺寸单位为毫米

公制	螺纹规格 x 螺距	类型	螺纹代码	长度“L” ±0.25 (长度代码以毫米为单位)					A (柄端) 最大值	最小板厚	安装孔尺寸 +0.08	装配板材的最大孔径	H ±0.25	S 最大值 ⁽¹⁾	T ±0.13	最小孔边距 ϕ	
	M3 x 0.5	M4	M5	6	8	10	12	15									18
M3 x 0.5	KFH	M3	M3	6	8	10	12	15	18	1.65	1.53	3	3.7	4.58	2.3	0.51	3.8
				8	10	12	15	18									
				10	12	15	18										
M4 x 0.7	KFH	M4	M4	6	8	10	12	15	18	1.65	1.53	4.2	4.8	5.74	2.3	0.51	5.1
				8	10	12	15	18									
M5 x 0.8	KFH	M5	M5	6	8	10	12	15	18	1.65	1.53	5	5.8	6.6	2.3	0.51	5.3
				8	10	12	15	18									

(1) 距“S”最大尺寸不大于 2 个牙内螺纹可以通视。3B / 5H 级通用螺母可以旋至“S”最大尺寸处。

ReelFast® 表面贴装RA (R' ANGLE)紧固件



零件编码规则

SMTRA 256 - 8 - 6 ET

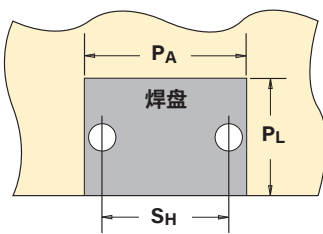
↓ ↓ ↓ ↓ ↓

类型 螺纹规格 高度 长度 表面处理

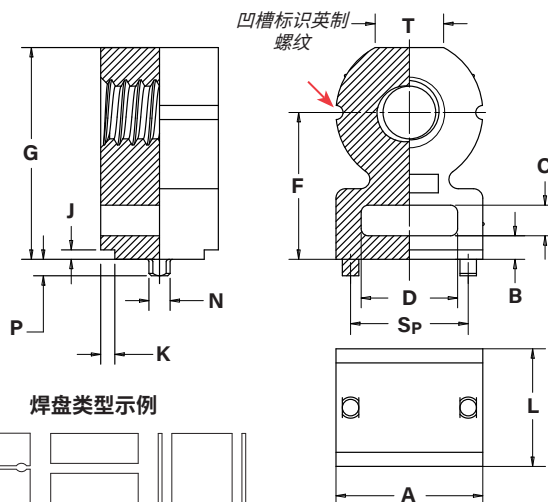
 代码 代码 代码 代码



已获专利



焊盘可以与边缘齐平。不需要镀通孔。



焊盘类型示例



尺寸单位为英寸

系列	螺纹规格	类型	螺纹代码	高度代码	长度代码	长度 L ±.005	最小板材厚度	安装孔尺寸 +0.003 -0.000	A ±.006	B ±.006	C ±.006	D ±.006	高度 F ±.006	G ±.006	J 名义值	K 名义值	N 最大值	P 最大值	Sp ±.003	T 名义值
	英制	.086-56 (#2-56)	SMTRA	256	8	6	.188	.040	.053	.218	.040	.060	.140	.250	.345	.020	.030	.048	.040	.157
.112-40 (#4-40)		SMTRA	440	9	6	.188	.040	.053	.250	.050	.065	.160	.281	.390	.020	.030	.048	.040	.188	.125
.138-32 (#6-32)		SMTRA	632	10	8	.250	.040	.053	.312	.050	.065	.205	.312	.450	.020	.030	.048	.040	.250	.145
.164-32 (#8-32)		SMTRA	832	12	9	.281	.040	.053	.375	.050	.075	.250	.375	.535	.020	.030	.048	.040	.312	.195

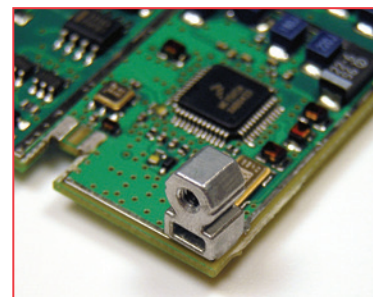
尺寸单位为毫米

系列	螺纹规格 x 螺距	类型	螺纹代码	高度代码	长度代码	长度 L ±0.13	最小板材厚度	安装孔尺寸 +0.08	A ±0.15	B ±0.15	C ±0.15	D ±0.15	高度 F ±0.15	G ±0.15	J 名义值	K 名义值	N 最大值	P 最大值	Sp ±0.08	T 名义值
	公制	M2 x 0.4	SMTRA	M2	6	5	5	1	1.35	5.5	1	1.5	3.5	6	8.4	0.5	0.75	1.22	1	4
M2.5 x 0.45		SMTRA	M25	6	5	5	1	1.35	5.5	1	1.5	3.5	6	8.4	0.5	0.75	1.22	1	4	2.65
M3 x 0.5		SMTRA	M3	7	5	5	1	1.35	6.35	1.25	1.65	4	7	9.75	0.5	0.75	1.22	1	4.75	3.2
M4 x 0.7		SMTRA	M4	9	7	7	1	1.35	9.53	1.25	1.65	6.35	9	13.1	0.5	0.75	1.22	1	7.9	4.8

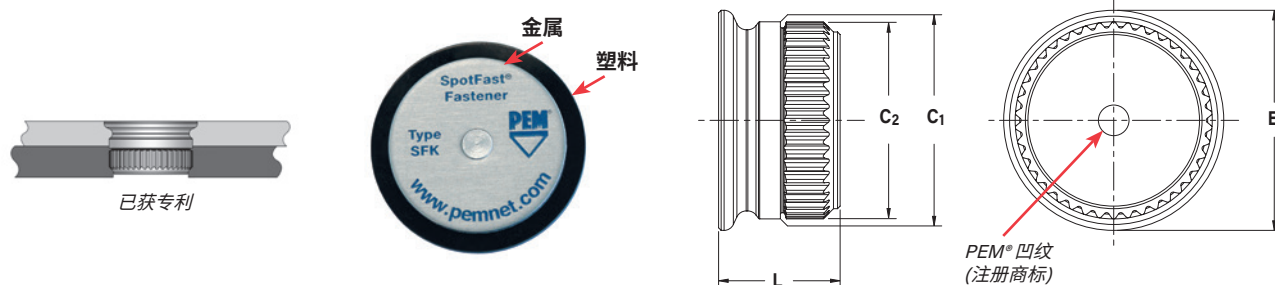
系列	螺纹代码	焊盘宽度 PA 最小值	焊盘长度 PL 最小值	孔距 SH ±.002	安装孔尺寸 +0.003 -0.000
	英制	256	.262	.171	.157
440		.294	.171	.188	.053
632		.356	.233	.250	.053
832		.419	.264	.312	.053

系列	螺纹代码	焊盘宽度 PA 最小值	焊盘长度 PL 最小值	孔距 SH ±0.05	安装孔尺寸 +0.08
	公制	M2	6.62	4.57	4
M25		6.62	4.57	4	1.35
M3		7.47	4.57	4.75	1.35
M4		10.65	6.57	7.9	1.35

零件编码	零件数量	螺距 (mm)	载带 (mm)
SMTRA256-8-6	375	16	24
SMTRA440-9-6	300	16	24
SMTRA632-10-8	200	20	32
SMTRA832-12-9	200	20	32
SMTRAM2-6-5	375	16	24
SMTRAM25-6-5	375	16	24
SMTRAM3-7-5	300	16	24
SMTRAM4-9-7	200	20	32

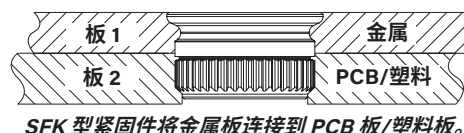


SFK™ SpotFast® 自扣紧/齿型咬接安装紧固件

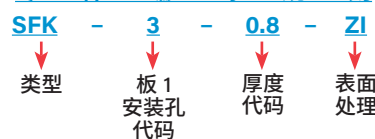


类型 和尺寸	厚度 代码	板 1				板 2				C ₁ 最大值	C ₂ ±0.08 mm / ±.003"	E 最大值		L 最大值		最小孔边距 Φ			
		厚度 ±0.08 mm / ±.003"		安装孔 +0.08 mm /" +.003" -.000"		最小厚度 ⁽¹⁾		安装孔 +0.08 mm /" +.003" -.000"				mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.										
SFK-3	0.8	0.8	.031	3	.118	1.6	.063	2.5	.098	2.98	.117	2.9	.114	3.53	.139	2.31	.091	3	0.12
SFK-3	1.0	1	.039	3	.118	1.6	.063	2.5	.098	2.98	.117	2.9	.114	3.76	.148	2.51	.099	3	0.12
SFK-3	1.2	1.2	.047	3	.118	1.6	.063	2.5	.098	2.98	.117	2.9	.114	3.76	.148	2.72	.107	3	0.12
SFK-3	1.6	1.6	.063	3	.118	1.6	.063	2.5	.098	2.98	.117	2.9	.114	3.76	.148	3.12	.123	3	0.12
SFK-5	0.8	0.8	.031	5	.197	1.6	.063	4.5	.177	4.98	.196	4.9	.193	5.56	.219	2.31	.091	5.1	0.20
SFK-5	1.0	1	.039	5	.197	1.6	.063	4.5	.177	4.98	.196	4.9	.193	5.56	.219	2.51	.099	5.1	0.20
SFK-5	1.2	1.2	.047	5	.197	1.6	.063	4.5	.177	4.98	.196	4.9	.193	5.56	.219	2.72	.107	5.1	0.20
SFK-5	1.6	1.6	.063	5	.197	1.6	.063	4.5	.177	4.98	.196	4.9	.193	5.56	.219	3.12	.123	5.1	0.20

(1) 紧固件于最小的板材厚度平头应用。



零件编码规则



材料和表面处理规格

类型	螺纹规格 ⁽¹⁾		紧固件材料					标准表面处理			可选 表面处理	适用板材硬度 ⁽³⁾				
	内螺纹, ASME B1.1 2B/ ASME B1.13M 6H	外螺纹, ASME B1.1 2A/ ASME B1.13M 6g	无铅 碳钢	300 系列 不锈钢	CDA-510 磷青铜	黄铜	尼龙, 温度上限 200° F/ 93° C	根据 ASTM A380 进行钝化 和/或测试	电镀锡 ASTM B级带 透明防腐 涂层 ⁽⁴⁾	无表面 处理	黑氮化物	HRB 70 / HB 125 或更低	HRB 65 / HB 116 或更低	HRB 60 / HB 107 或更低	HRB 55 / HB 96 或更低	PCB 板
KF2	
KFS2	
KFE	
KFSE	
KFB3	
KSSB	
KFH	
PFK 定位圈	
螺钉	
弹簧	
定位环	
零件表面处理代码							无	ET	X	BN						

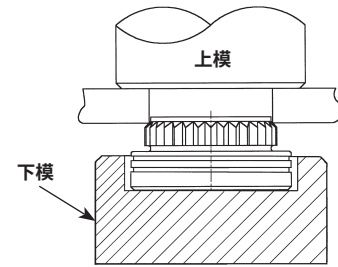
类型	螺纹规格 ⁽¹⁾		紧固件材料					标准表面处理 ⁽²⁾			适用板材硬度 ⁽³⁾		
	微型 ISO 1501, 4H6	内螺纹, ASME B1.1 2B/ ASME B1.13M 6H	外螺纹, ASME B1.1 2A/ ASME B1.13M 6g	无铅碳钢	硬化碳钢	300 系列不锈钢	易切削 黄铜	锌铸件	镀锌 5μm, 无色	电镀锡 ASTM B 545, Class A 级带透明 防腐涂层 退火 ⁽⁴⁾	铜上镀镍	HRB 80 / HB 150 或更低	PCB 板
SMTSO	S1 到 S1.4	0-80 到 8-32 M1.6 到 M4
SMTSOB	(6)	.	.	.
SMTRA
SMPFLSM
定位圈
螺钉
弹簧
PSHP ⁽⁵⁾
SMTPR
SFK
SMTSSS
SMTSK
零件表面处理代码								ZI	ET	CN			

- (1) 对于 2A / 6g 级电镀螺钉, 电镀后大径和螺距保持不变, 根据 ASME B1.1 (见表 C-1 末尾的注释) 和 ASME B1.13M-第8节第8.2, 可过3A / 6h牙规。
- (2) 请参阅我们网站的 PEM 技术支持部分, 了解相关的电镀标准和规范。
- (3) HRB - 洛氏硬度“B”标尺。HB - 布氏硬度。
- (4) 包装上注明了最佳的可焊性寿命。
- (5) PSHP 螺钉上的 ABS 帽的温度极限为 200°F/93°C。
- (6) SMTSOB 类型的锡沉积物符合 ASTM B545 A 类要求。尽管镀锡层下使用的铜和镍阻隔层严格来说不符合 ASTM B545 的厚度要求, 但经证明其可有效防止锌迁移并具有指定的可焊接储藏寿命。

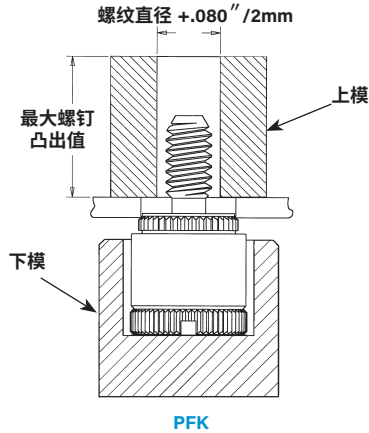
安装

KF2™/KFS2™/KFE™/KFSE™/PFK™ 紧固件

1. 在板上冲好相应尺寸的安装孔。
2. 将紧固件放入下模(砧座)孔中,然后将安装孔放在紧固件的柄端上方(如图所示)。
3. 保持上下模平行,施加挤压力,直到紧固件挡肩接触安装板。



KF2/KFS2/
KFE/KFSE



PFK

PEMSERTER® 安装工具

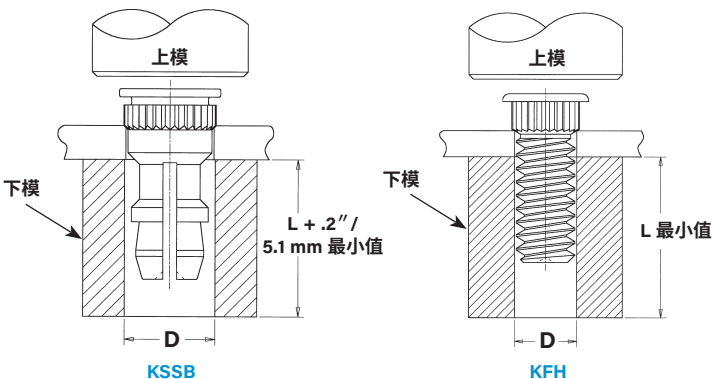
类型	螺纹代码	下模(砧座) 零件编号	上模(冲压头) 零件编号
PFK	440/M3	975200026	975200060
PFK	632	975200027	975200061

PEMSERTER® 安装工具

类型	螺纹代码	下模(砧座) 零件编号	上模(冲压头) 零件编号
KF2/KFS2	080	8015899	975200048
KF2/KFS2	256/440/M2/M2.5/M3	975200904300	
KF2/KFS2	632/M3.5	975200035	
KF2/KFS2	832/M4	975200037	
KF2/KFS2	032/M5	975200905300	

PEMSERTER® 安装工具

类型	螺纹代码	下模(砧座) 零件编号	上模(冲压头) 零件编号
KFE/KFSE	440/116 -4 至 -8	975200846300	975200048
KFE/KFSE	440/116 -10 至 -12	975200847300	
KFE/KFSE	440/116 -16 至 -20	975200848300	
KFE/KFSE	440/116 -20 至 -24	975200882300	
KFE/KFSE	M3 -3 至 -6	975200846300	
KFE/KFSE	M3 -8 至 -10	975200847300	
KFE/KFSE	M3 -12 至 -14	975201222300	
KFE/KFSE	M3 -14 至 -16	975200848300	
KFE/KFSE	632/143 -4 至 -8	975200849300	
KFE/KFSE	632/143 -10 至 -12	975200850300	
KFE/KFSE	632/143 -16 至 -20	975200851300	975200048
KFE/KFSE	632/143 -22 至 -24	975200883300	
KFE/KFSE	632/143 -28 至 -32	975200884300	
KFE/KFSE	3.6 -3 至 -6	975200849300	
KFE/KFSE	3.6 -8 至 -10	975200850300	
KFE/KFSE	3.6 -12 至 -16	975200851300	
KFE/KFSE	4.2 -2	975201216300	
KFE/KFSE	4.2 -3 至 -6	975201217300	
KFE/KFSE	4.2 -8 至 -10	975201218300	
KFE/KFSE	4.2 -12 至 -14	975201220300	
KFE/KFSE	4.2 -14 至 -16	975201219300	



KSSB™/KFH™ 紧固件

1. 在板上冲好相应尺寸的安装孔。
2. 如图所示将紧固件放入安装孔中。
3. 保持上下模平行,施加挤压力,直到紧固件头部接触安装板。

PEMSERTER® 安装工具

零件编号	D +.003" - .000"
KFH-440-L	.113"
KFH-632-L	.140"
KFH-832-L	.166"
KFH-032-L	.191"
KSSB-156-L	.216"

零件编号	D +0.08mm
KFH-M3-L	3.1mm
KFH-M4-L	4.1mm
KFH-M5-L	5.1mm
KSSB-4mm-L	5.49mm

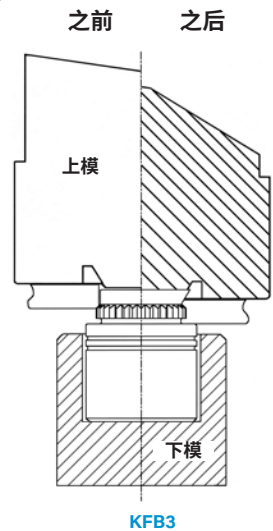
KFB3™ 紧固件

1. 在板上冲好或钻好相应尺寸的圆形安装孔。
2. 将紧固件放入下模(砧座)孔中,然后将安装孔放在紧固件的柄端上方(如图所示)。
3. 使用冲压翻铆工具和凹下模(砧座),施加挤压力直到紧固件的肩部接触安装板。当紧固件位于适当位置时,上模(冲压头)将向外扩开柄的延伸部分以完成安装。齿型咬接/翻铆的组合提供了高推出性能。

PEMSERTER® 安装工具⁽¹⁾

螺纹代码	长度代码	下模	上模 (扩口工具)
#4-40	-2	975201213300	975201231400
#4-40	-4 至 -8	975200846300	
#4-40	-10 至 -12	975200847300	
#4-40	-16 至 -20	975200848300	
#4-40	-20 至 -24	975200882300	
#6-32	-2	975201215300	975201232400
#6-32	-4 至 -8	975200849300	
#6-32	-10 至 -12	975200850300	
#6-32	-16 至 -20	975200851300	
#6-32	-22 至 -24	975200883300	
#6-32	-28 至 -32	975200884300	

螺纹代码	长度代码	下模	上模 (扩口工具)
M3	-2	975201213300	975201231400
M3	-3 至 -6	975200846300	
M3	-8 至 -10	975200847300	
M3	-12 至 -14	975201222300	
M3	-14 至 -16	975200848300	
M4	-2	975201216300	975201221400
M4	-3 至 -6	975201217300	
M4	-8 至 -10	975201218300	
M4	-12 至 -14	975201220300	
M4	-14 至 -16	975201219300	



(1) PennEngineering® 制造并备有 KFB3 紧固件的安装工具。

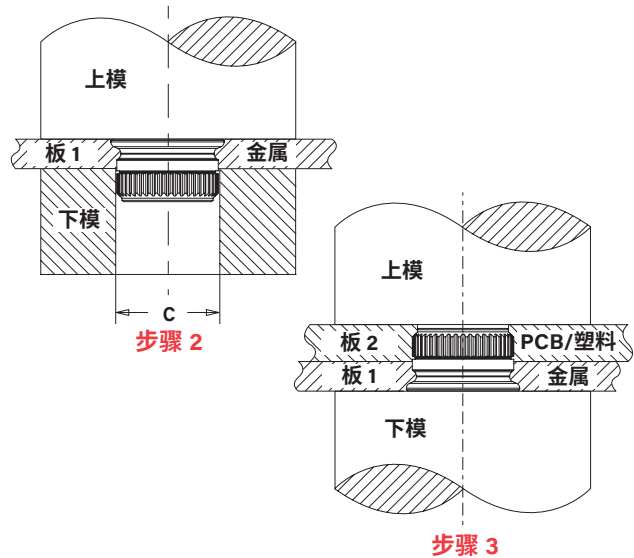
SFK™ 紧固件

1. 在上下面板上冲好相应尺寸的安装孔。
2. 仅通过板 1, 保持上下模平行, 施加挤压力, 直到紧固件与板 1 顶部齐平。
3. 将板 2 放在紧固件上并施加挤压力。

PEMSERTER® 安装工具⁽¹⁾

规格	C ±0.13/±.003 (mm) / (in.)	上模零件编号	下模零件编号
SFK-3	3.05 / .120	975200048	970200229300
SFK-5	5.05 / .199	975200048	970200020300

* 步骤 2 中所用下模(砧座)的零件编号



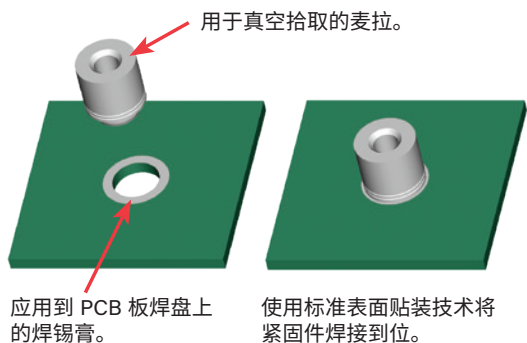
注: 与非金属板相比, 当金属板硬度足够低时, 紧固件可以同时安装在两张板上。
发邮件至 salesgreaterchina@pemnet.com 了解更多信息。

安装注意事项

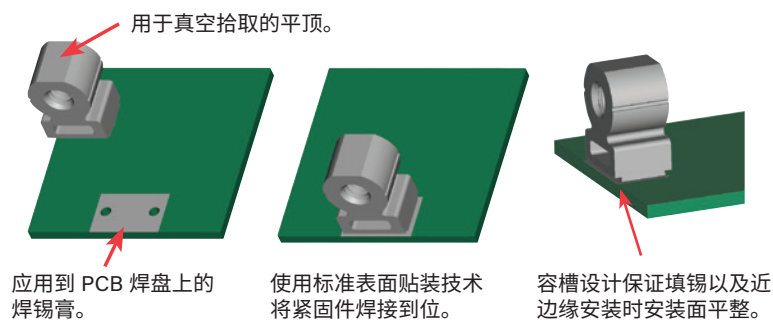
- 为获得最佳效果, 我们建议使用 PEMSERTER®/Haeger® 压铆机安装 PEM 压铆紧固件。更多信息请访问我们网站。
- 访问网站上的动画库以查看选定产品的安装过程。

安装

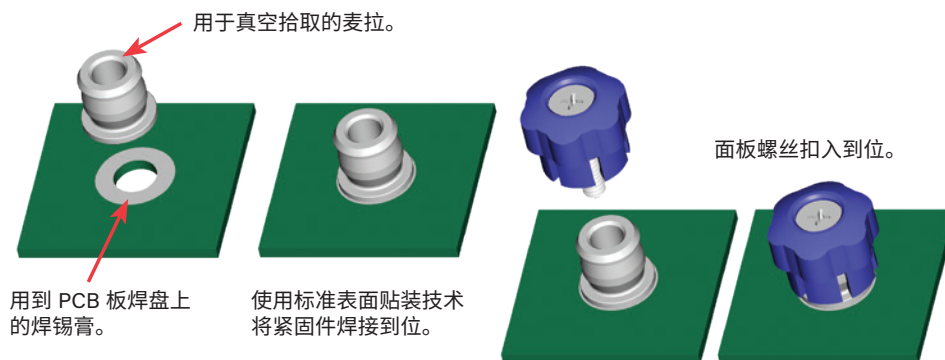
SMT 螺母和螺柱



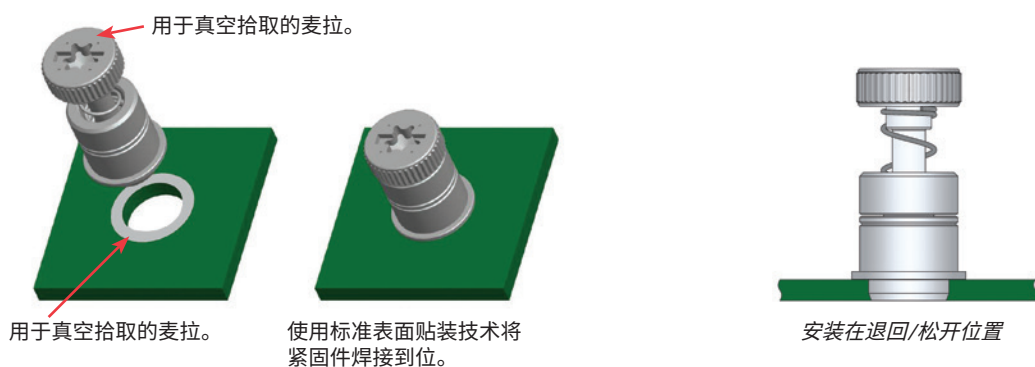
SMT R'ANGLE® 紧固件



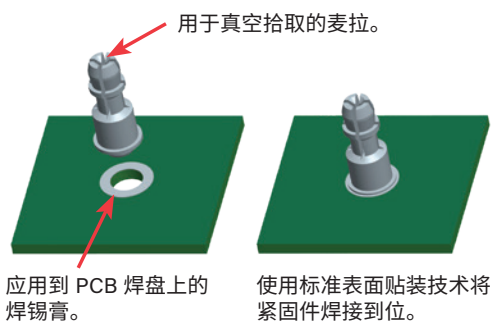
SMT 面板螺丝



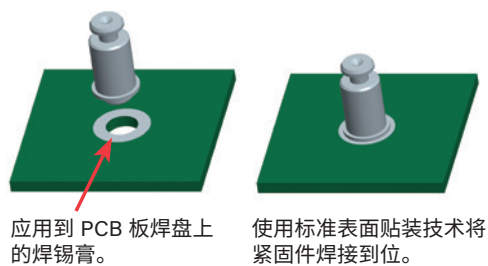
SMT PFLSM™ 面板螺丝



SMTSS™ 支座



SMTSK™ 支座



性能数据⁽¹⁾

KF2™/KFS2™/KFE™/KFSE™/KFB3™/KFH™/PFK™ 齿型咬接和齿型咬接/翻铆安装紧固件

英制	类型	螺纹代码	最大螺母紧固扭矩 (in. lbs.)	测试板厚度和板材质	安装力 (lbs.)	推出力 ⁽²⁾ (lbs.)	旋出力 (in. lbs.)
	英制	KF2, KFS2 KFE, KFSE	256	(3)	.060" FR-4 板	400	60
440			(3)	.060" FR-4 板	400	65	15
632			(3)	.060" FR-4 板	500	80	30
832			(3)	.060" FR-4 板	700	95	35
032			(3)	.060" FR-4 板	700	100	40
KFB3		440	(3)	.060" FR-4 板	1,000	140	18
		632	(3)	.060" FR-4 板	1,500	170	28
KFH		440	4	.060" FR-4 板	400	65	7
		632	8	.060" FR-4 板	400	70	11
		832	15	.060" FR-4 板	400	80	16
		032	18	.060" FR-4 板	400	90	17
PFK		440	(3)	.060" FR-4 板	250	55	(3)
	632	(3)	.060" FR-4 板	400	60	(3)	

公制	类型	螺纹代码	最大螺母紧固扭矩 (N·m)	测试板厚度和板材质	安装力 (kN)	推出力 ⁽²⁾ (N)	旋出力 (N·m)
	公制	KF2, KFS2 KFE, KFSE	M2	(3)	1.5 mm FR-4 板	2.2	267
M3			(3)	1.5 mm FR-4 板	2.2	290	1.7
M4			(3)	1.5 mm FR-4 板	2.2	420	3.4
M5			(3)	1.5 mm FR-4 板	2.9	440	4.5
KFB3		M3	(3)	1.5 mm FR-4 板	4.4	560	2.03
		M4	(3)	1.5 mm FR-4 板	6	680	3.2
KFH		M3	0.45	1.5 mm FR-4 板	1.8	285	0.79
		M4	1.6	1.5 mm FR-4 板	1.8	355	1.8
		M5	2.1	1.5 mm FR-4 板	1.8	400	1.92
PFK		M3	(3)	1.5 mm FR-4 板	1.1	245	(3)

KSSB™ 齿型咬接 SNAP-TOP® 支座

英制	类型	板 1 (.060" FR-4 板) ⁽⁴⁾		板 2 (可拆卸) ⁽⁴⁾		
		安装力 (lbs.)	推出力 (lbs.)	最大首次锁入力 (lbs.)	最小首次推出力 (lbs.)	最小第15次推出力 (lbs.)
英制	KSSB	500	110	13	3.0	1.0

公制	类型	板 1 (1.5 mm FR-4 板) ⁽⁴⁾		板 2 (可拆卸) ⁽⁴⁾		
		安装力 (kN)	推出力 (N)	最大首次锁入力 (N)	最小首次推出力 (N)	最小第15次推出力 (N)
公制	KSSB	2.2	484	57.7	13.3	4.4

- (1) 安装力仅供参考。应根据安装步骤中描述的紧固件安装位置来进行实际安装和确认完成安装。报告的其他性能值是遵循所有正确的安装参数和步骤时的平均值。安装孔尺寸、板材和安装步骤的变化可能会影响性能。建议在您的应用中测试此产品的性能。我们很乐意为您提供技术援助和/或样品。
- (2) 这些是安装在钻孔中部件的性能数据值。安装冲孔的屈服值减少约 15%。
- (3) 不适用。
- (4) 请参阅第8页上的应用程序数据图。

SFK™ SpotFast® 自扣紧/齿型咬接安装紧固件

类型 和 规格	厚度 代码	安装入板 1		安装入板 2		板 2 推出力 ⁽³⁾	
		冷轧钢		FR-4 玻璃纤维			
		kN	lbs.	kN	lbs.	N	lbs.
SFK-3	0.8	6.2	1400	1.8	400	200	45
SFK-3	1.0	8	1800	1.8	400	200	45
SFK-3	1.2	8.9	2000	1.8	400	200	45
SFK-3	1.6	10.2	2300	1.8	400	200	45
SFK-5	0.8	11.1	2500	1.8	400	400	90
SFK-5	1.0	13.5	3000	1.8	400	400	90
SFK-5	1.2	15.6	3500	1.8	400	400	90
SFK-5	1.6	17.8	4000	1.8	400	400	90

SMTSO™/SMTSOB™ 紧固件⁽¹⁾⁽²⁾

类型	螺纹或 通孔代码	测试板材质 - .062" 单层 FR-4				额定电流 (安培) ⁽⁶⁾
		推出力 (lbs.)	推出力 (N)	旋出力 (in. lbs.)	旋出力 (N•m)	
SMTSO	080	85.1	378.7	4.94	0.56	11
SMTSOB						—
SMTSO	256	56.5	251	8.56	1	25
SMTSOB						40
SMTSO	440	56.5	251	8.56	1	22
SMTSOB						36
SMTSO	632	93.5	416	13.83	1.6	34
SMTSOB						55
SMTSO	832	151.1	672	26.96	3	47
SMTSOB						76
SMTSO	116	—	—	—	—	22
SMTSOB						37
SMTSO	143	—	—	—	—	33
SMTSOB						55
SMTSO	M1	85.1	378.7	4.94	0.56	11
SMTSOB						—
SMTSO	M1.2	85.1	378.7	4.94	0.56	10
SMTSOB						—
SMTSO	M1.4	85.1	378.7	4.94	0.56	10
SMTSOB						—
SMTSO	M1.6	85.1	378.7	4.94	0.56	10
SMTSOB						—
SMTSO	M3	56.5	251	8.56	1	22
SMTSOB						36
SMTSO	M3.5	93.5	416	13.83	1.6	34
SMTSOB						55
SMTSO	M4	151.1	672	26.96	3	47
SMTSOB						76
SMTSO	3.1	—	—	—	—	22
SMTSOB						36
SMTSO	3.6	—	—	—	—	33
SMTSOB						55
SMTSO	4.2	—	—	—	—	46
SMTSOB						75

测试条件

烤箱 Quad ZCR 对流烤箱 W/4 区
高温 473°F / 245°C

辐条
焊膏

板表面处理 62% 锡, 38% 铅

丝印机 Ragin 手动印刷机

焊盘厚

过孔或贯穿孔 无

- (1) 无铅焊锡膏 30 个测试点的平均值。这里提供的数据仅用于一般比较目的。实际性能取决于不同的应用。我们很乐意为您提供样品供您安装。如果需要, 我们还可以测试您安装的硬件并为您提供针对特定应用的性能数据。
- (2) 更多测试细节可以在我们网站的参考资料部分找到。
- (3) 在大多数应用中, 板 1 中 SFK 紧固件的拉出力超过板 2 的推出力。
- (4) 所示的扭矩值是基于 70% 最小拉伸强度的预加载荷, 拧紧力系数“k”等于 0.1。
- (5) 螺钉强度大于定位圈, 则失效部位位于焊接处。
- (6) 上述紧固件的最大载流基于传热系数 20 W/m² °K 和最多高于室温 15°C / 27°F 来计算。

SMTSS™ ReelFast® SNAP-TOP® 支座⁽¹⁾⁽²⁾

类型, 材料和规格	板 1 (底部)		板 2 (顶部)
	测试板材质	推出力	最大扣入力
SMTSS-156	.062" 单层 FR-4	113 lbs.	20 lbs.
SMTSS-4MM	1.58 mm 单层 FR-4	500 N	89 N

SMTSK™ KEYHOLE® 支座⁽¹⁾⁽²⁾

类型和规格	板 1 (底部)	
	测试板材质	推出力
SMTSK-6060	.062" 单层 FR-4	113 lbs.
SMTSK-61.5	1.58 mm 单层 FR-4	500 N

SMTRA™ R'ANGLE® 紧固件⁽¹⁾⁽²⁾

零件编码	测试板材质 - .062" 单层 FR-4	
	推出力 (lbs.)	侧边载荷(磅)
SMTRA256-8-6	51.7	7.1
SMTRA440-9-6	89.5	10.8
SMTRA632-10-8	110.3	8.4
SMTRA832-12-9	137.2	21.2

零件编码	测试板材质 - 1.58mm 单层 FR-4	
	推出力 (N)	侧边载荷(N)
SMTRAM2-6-5	418.2	56.8
SMTRAM25-6-5	216.5	36.9
SMTRAM3-7-5	257.6	41.3
SMTRAM4-9-7	369.3	73.3

SMTPLFSM™ 紧固件⁽¹⁾

类型 和 螺纹规格	最小抗拉 强度 (lbs.)	推荐推荐 扭矩: (in. lbs.) ⁽⁴⁾	测试板材质
			.060" P.C. 板 拔出力 (lbs.) ⁽⁵⁾
SMTPLFSM-440	556	4.4	100
SMTPLFSM-632	724	7.0	105

类型 和 螺纹规格	最小抗拉 强度 (N)	推荐推荐 扭矩: (N•m) ⁽⁴⁾	测试板材质
			1.5 mm PCB 板 拔出力 (N) ⁽⁵⁾
SMTPLFSM-M3	2900	0.61	445
SMTPLFSM-M3.5	3269	0.8	465

SMTPR™ 定位圈⁽¹⁾

零件编码	测试板材质 - .062" 单层 FR-4	
	推出力 (lbs.)	推出力 (N)
SMTPR-6-1ET	161.4	718

其他适用于 PCB 板的紧固件

PF11MW™ 浮动式面板螺丝

(请参阅 PEM® 宣传册 PF)

独特的翻铆安装功能允许紧固件在安装孔内“浮动”。

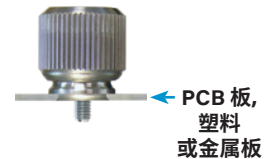
- 补偿螺纹孔中心错位。
- 安装到任何板材中。
- 适用于中心线距边缘较近的应用。
- 提供有颜色编码的旋扭。



PF11MF™ 翻铆安装面板螺丝

(请参阅 PEM® 宣传册 PF)

- 适用于中心线距边缘较近的应用。
- 不需要较大的安装力。
- 安装到任何板材中。
- 平头式安装在板材背面。
- 提供有颜色编码的旋扭。



SGPC™ 翻铆螺钉

(请参阅 PEM® 宣传册 FH)

- 可以安装到大多数材料中, 包括不锈钢和刚性非金属板。
- 可以用来安装不同的材料。
- 只要总厚度不超过最大板材厚度, 就可以容纳多个面板。
- 适用于中心线距边缘较近的应用。



SOAG™/SOSG™ 接地螺柱

(请参阅 PEM® 宣传册 SO)

- 专为铆接至钢或铝质板材而设计。
- 位于螺柱另一侧的“咬合齿”与配套的 PCB 板实现可靠接地连接。



SKC™ KEYHOLE® 螺柱

(请参阅 PEM® 宣传册 SK)

- 自扣紧功能将紧固件永久安装到金属板中。
- 可以快速安装和拆卸 PCB 板。
- 头部与安装板平齐或略低于安装板
- 使水平或垂直安装元件成为可能。



SSA™/SSC™/SSS™ SNAP-TOP® 支座

(请参阅 PEM® 宣传册 SSA)

- 弹性设计牢固固定 PCB 板和组件, 同时允许快速拆卸。
- 无需螺钉和其他螺纹连接。



所有 PEM® 产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外的行业或其他特定质量认证, 则需要提供特殊程序和/或零件号。请联系您当地的销售办事处或代表以获取更多信息。

常规信息可在网站的技术支持部分获得。规格若有更改, 恕不另行通知。请访问网站, 获取本宣传册的最新版本。