



EC™

PEM® eConnect™ 紧固件



PEM® eConnect™ 紧固技术可提供卓越的电气连接解决方案。

新品!

ECCB™ PEM® eConnect™ 接触套管适用于铝和铜母线。

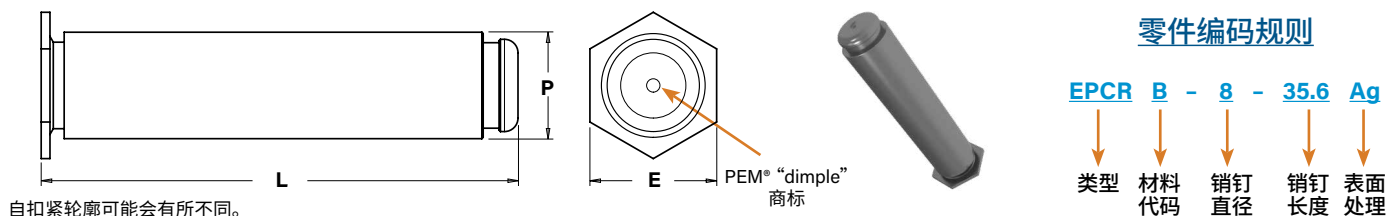


PEM® eConnect™ 紧固技术提供了可重复的一致性电气连接和卓越的安装性能,适用于要求内部组件具有优异性能的应用。

- 快速、安全的自动化安装
- 将 PEM® eConnect™ 紧固技术与全自动安装系统系列配合使用,打造高效、成本节约的整体系统解决方案
- 无热点或导电不良
- 其接头电阻小于 100 μΩ
- 安装选项的范围
- 出色的 PEM® 质量
- PEM® 产品久经考验的性能使其成为首选的电气连接解决方案

有关紧固件图纸和模型,请浏览网站 www.PEMnet.com。
可根据特殊要求定制尺寸。请[联系我们](#)了解更多信息。

EPCRB™ PEM® eConnect™ 自扣紧锁销



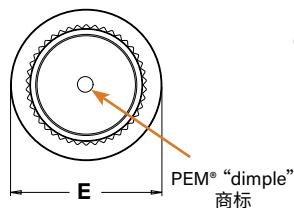
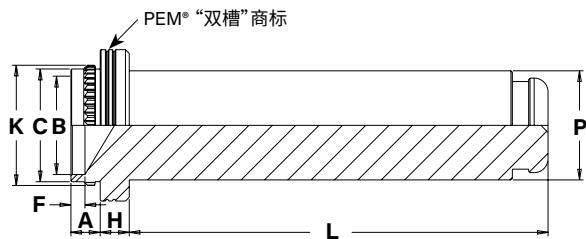
自扣紧轮廓可能会有所不同。

类型	销钉直径代码	销钉长度代码	板材厚度		安装孔尺寸 +.002" / +0.05mm		E 标称值		L ±.012" / ± 0.3mm		P ±.004" / ±0.1mm		最小孔边距 C/L ⁽¹⁾	
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
EPCRB	8	35.6	.079 - .158	2 - 4	.389	8.1	.375	9.53	1.402	35.6	.315	8	.374	9.5

(1) 有关弯角间距以及至其他自扣紧紧固件的距离的更多信息,请参阅 [PEM® 技术表中心线至边缘距离](#)。

可根据特殊订单定制尺寸。
请[联系我们](#)了解更多信息。

EPFRB™ PEM® eConnect™ 拉孔销钉



零件编码规则

EPFR B - 8 - 30.8 Ag

↓ ↓ ↓ ↓ ↓

类型 材料 销钉 销钉 表面

 代码 直径 长度 处理

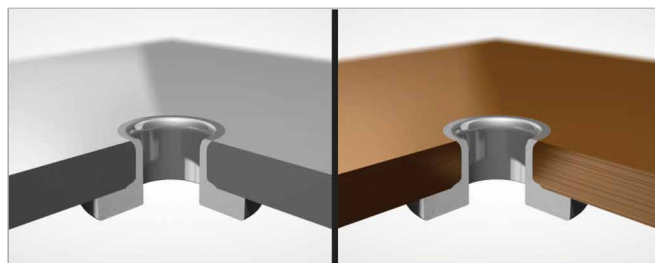
类型	销钉直径代码	销钉长度代码	板材厚度		安装孔尺寸 +.002" / +0.05mm		A 最大值		B ±.003" / ±0.08mm		C 最大值		E ±.005" / ±0.13mm		F ±.010" / ±0.25mm		H ±.0029" / ±0.07mm		K ±.003" / ±0.08mm		L ±.007" / ±0.18mm		P ±.002" / ±0.05mm		最小孔边距 C/L ⁽¹⁾ +.005" / -.001" / +0.13 / -0.03mm	
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
EPFRB	8	30.8	.049-.065	1.24-1.65	.335	8.5	.058	2.18	.284	7.21	.329	8.35	.437	11.09	.037	0.93	.084	2.13	.350	8.89	1.209	30.8	.315	8	.346	8.8

(1) 有关弯角间距以及至其他自扣紧紧固件的距离的更多信息, 请参阅 [PEM® 技术表中心线至边缘距离](#)。

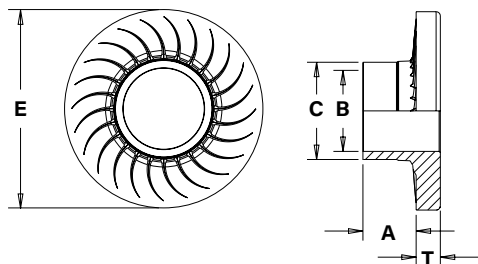
ECCB™ PEM® eConnect™ 接触套管

新品 - PEM® ECCB™ 接触套管:

- 设计用于安装到直冲孔中, 无需额外表面处理。
- 打破母线上的氧化铝和氧化铜层, 实现低电阻连接。
- 拉孔和扩口的组合安装实现了一致的机械和电气连接。
- 适用于板材硬度不高于 HRB 50/HB 82 的面板。



ECCB™ 接触套管适用于铝和铜母线



专利申请中

零件编码规则

ECCB - 6.7 - 440 Ag

↓ ↓ ↓ ↓

类型 通孔 长度 表面

 代码 代码 处理

类型	通孔代码	L 长度 代码	A (柄端) 最大值		B 通孔直径 ±.004" / ±0.1mm		板材厚度 +.003" / +0.08mm		安装孔尺寸 +.003" / +0.08mm		引导器 C 最大值		E ±.010" / ±0.25mm		T ±.010" / ±0.25mm		最小孔边距 C/L ⁽¹⁾	
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
ECCB	6.7	440	.173	4.4	.265	6.7	.158	4	.325	8.25	.315	8	.646	16.4	.079	2	.325	8.25

(1) 有关弯角间距以及至其他自扣紧紧固件的距离的更多信息, 请参阅 [PEM® 技术表中心线至边缘距离](#)。

材料和表面处理规范

类型	紧固件材料		标准表面处理		用于		
	免费加工黄铜	C14415 (K81) 铜	哑光镀银, 符合 ASTM B700, II 型, A 级 ⁽¹⁾	电镀锡 ASTM B545, A 级, 带透明防腐涂层, 退火 ⁽²⁾	板材硬度 HRB 44 / HB 80 或更小 ⁽³⁾	板材硬度 HRB 50 / HB 82 或更小 ⁽³⁾	PCB板
EPCRB	.		.		.		
EPFRB	.		.				.
ECCB		
表面处理零件编号代码			Ag	ET			

(1) 请参阅我们网站的 PEM® [技术支持](#) 部分, 了解相关的电镀标准和规范。

(2) 包装上注明了最佳的可焊接寿命。

(3) HRB - 洛氏硬度“B”标尺。HB - 布氏硬度。

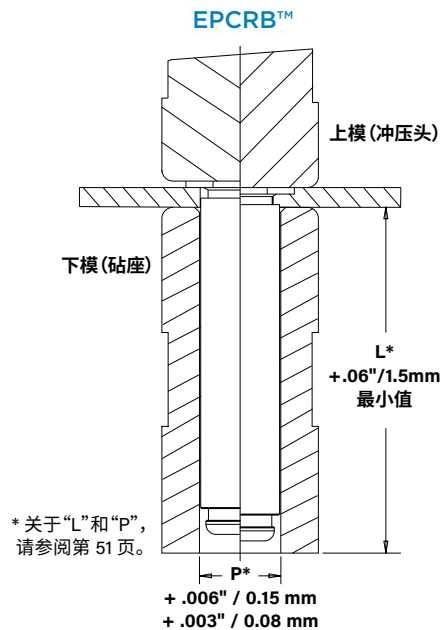
安装

EPCRB™ 自扣紧销钉

1. 在板材上准备好适当尺寸的安装孔。请勿进行诸如去毛刺之类的二次操作。
2. 将销钉穿过薄板的安装孔(冲压面), 然后插入砧座孔。
3. 保持上模(安装冲压头)和下模(砧座)平行, 然后施加挤压力, 将销钉头部嵌入板中与板面齐平。

安装工具

类型	HAEGER® 零件编号		PEMSERTER® 零件编号	
	下模(砧座)	上模(冲压头)	下模(砧座)	上模(冲压头)
EPCRB	15875-1	H-108-0020L	8026712	975200048

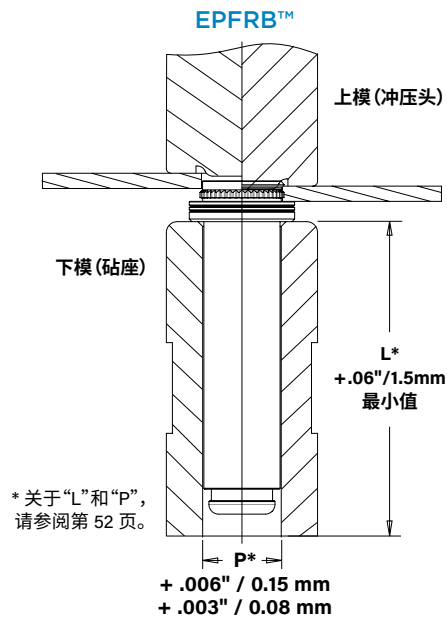


EPFRB™ 拉孔销钉

1. 在板上冲好相应尺寸的安装孔。
2. 将紧固件放入砧座孔中，然后将安装孔放在紧固件的柄端上方。
3. 使用冲压扩口工具和凹陷砧座，施加挤压力直到紧固件的肩部接触安装板。当紧固件位于适当位置时，冲压工具将向外扩开柄的延伸部分以完成安装。拉孔和扩口的组合提供了高推出性能。

安装工具

类型	HAEGER® 零件编号		PEMSERTER® 零件编号	
	下模 (砧座)	上模 (冲压头)	下模 (砧座)	上模 (冲压头)
EPFRB	15875-1	15875-2	8026712	8026681



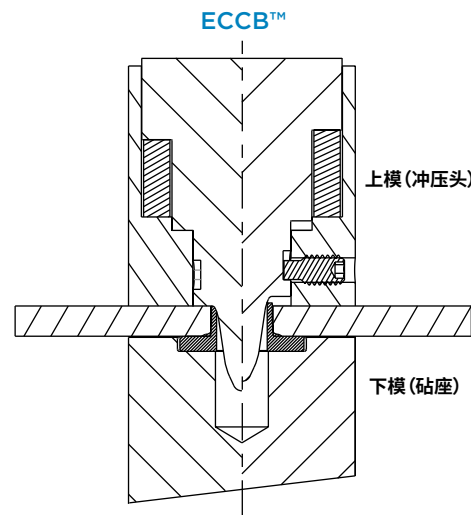
ECCB™ 接触套管

1. 在板材上准备好适当尺寸的安装孔。请勿进行诸如去毛刺之类的二次操作。
2. 将紧固件柄端放入安装孔中。
3. 保持上下模平行，施加挤压力，扩开紧固件的柄端。



安装工具

类型	下模尺寸			HAEGER® 零件编号		PEMSERTER® 零件编号	
	A	B	C	下模 (砧座)	上模 (冲压头)	下模 (砧座)	上模 (冲压头)
ECCB	1.18" / 3mm	0.98" / 2.5mm	.040" / 1mm	H-192	H-191	8026985	8026982



安装注意事项

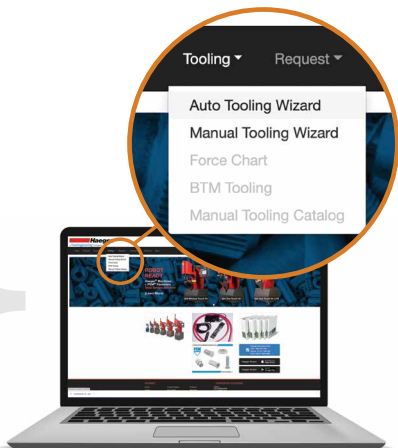
- 为获得最佳效果，建议使用 HAEGER® 或 PEMSERTER® 压铆机安装 PEM® 自扣紧紧固件。更多信息请访问我们的网站。
- 访问网站上的动画库以查看选定产品的安装过程。

更多 HAEGER® 和 PEMSERTER® 铆具信息/零件编号



HAEGER® 手动工具产品手册

HAEGER® 自动工具产品手册



请您访问 haeger.com 以了解自动和手动铆具向导



PEMSERTER® 手动工具产品手册

PEMSERTER® 自动工具产品手册



或者您可以下载 HAEGER WIZZARD 手机应用程序

Tooling Wizard
BTM Tooling

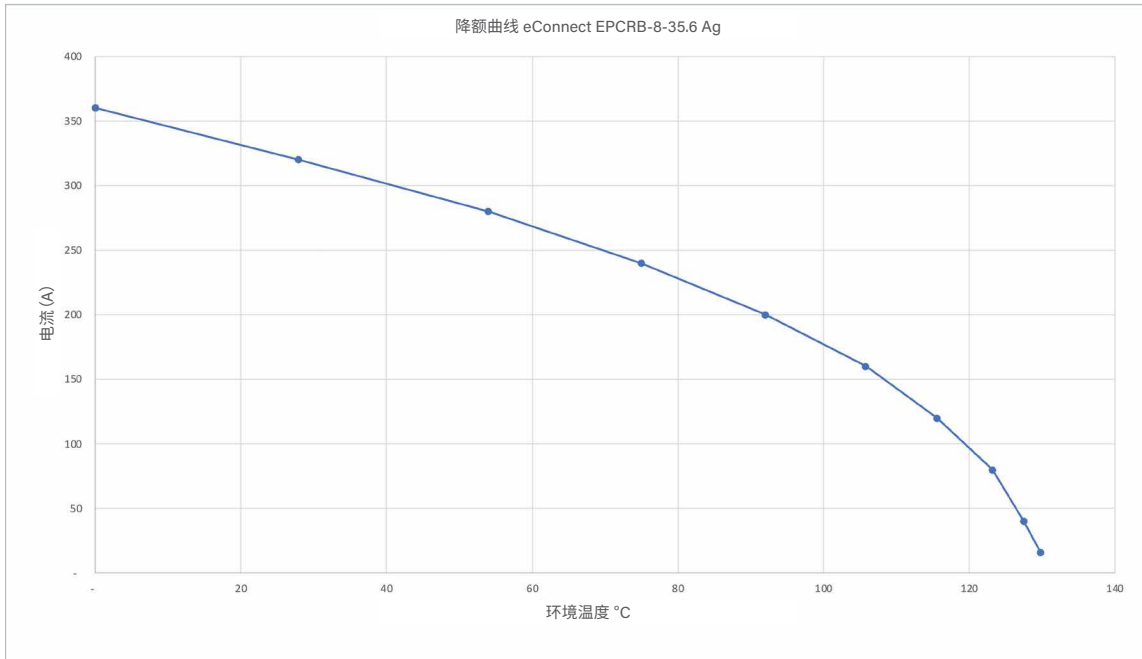
性能数据⁽¹⁾

PEM® eConnect™ 销钉

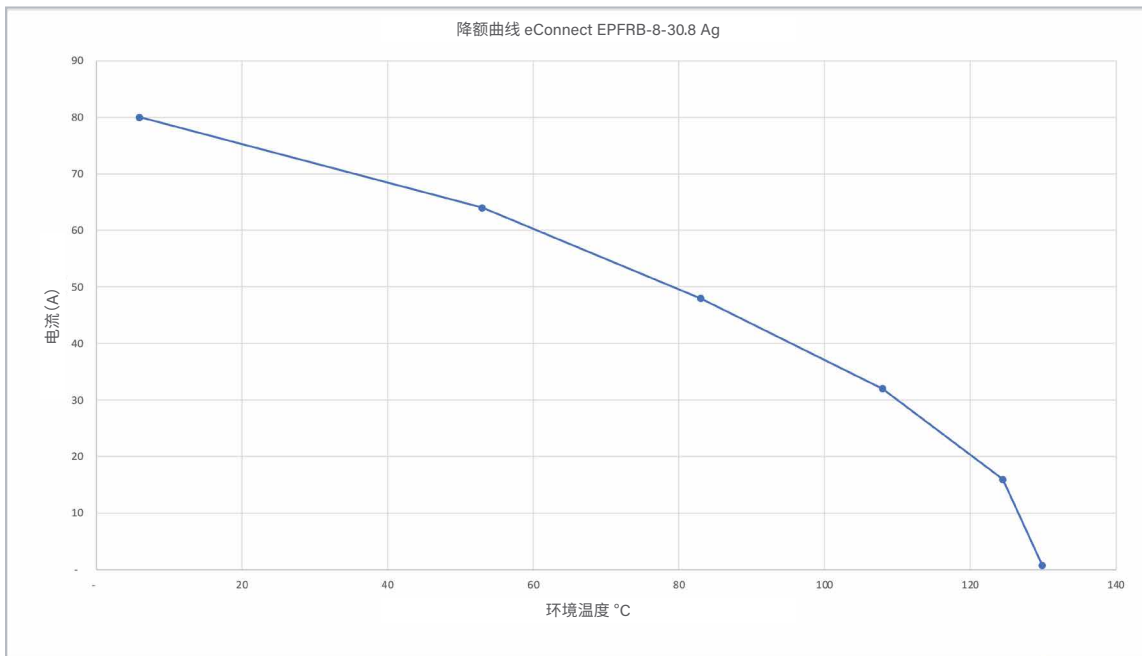
类型	测试板材材质							
	C110 铜 HRB 44				FR-4 玻璃纤维			
	安装力		推出力		安装力		推出力	
	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(N)
EPCRB	5845	26	900	4	—	—	—	—
EPFRB	—	—	—	—	1710	7.6	169	750

(1) 公布的安装力仅供参考。应根据安装步骤中描述的紧固件的正确安装位置来进行实际安装和确认安装完成。其它所列的性能值是遵循所有正确的安装参数和步骤所得出的平均值。安装孔尺寸、板材和安装步骤的变化可能会影响性能。我们建议您在应用环境中测试此产品的性能。我们很乐意为您的性能测试提供技术支持和/或样品。

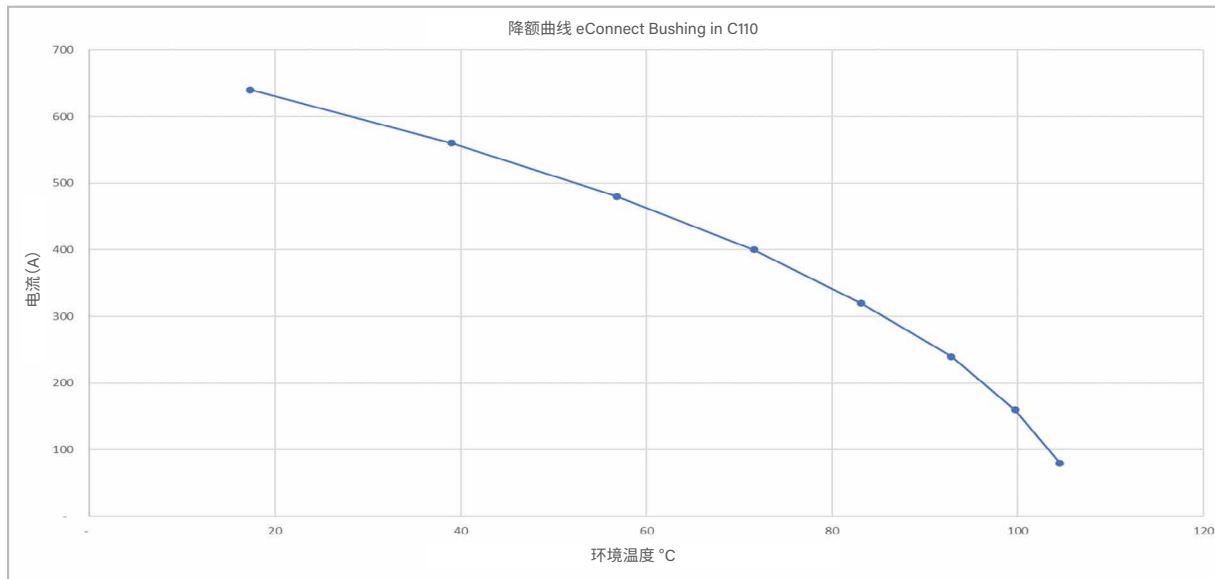
EPCRB™ 自扣紧销钉降额曲线



EPFRB™ 拉孔销钉降额曲线



ECCB™ 接触套管降额曲线



所有 PEM® 产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外的行业或其它特定质量认证,则需要提供特殊程序和/或料号。请联系您当地的销售办事处或代表以获取更多信息。

[合规信息](#)可在我们公司网站的技术支持板块获得。规格若有更改,恕不另行通知。请访问网站,获取本宣传册的最新版本。