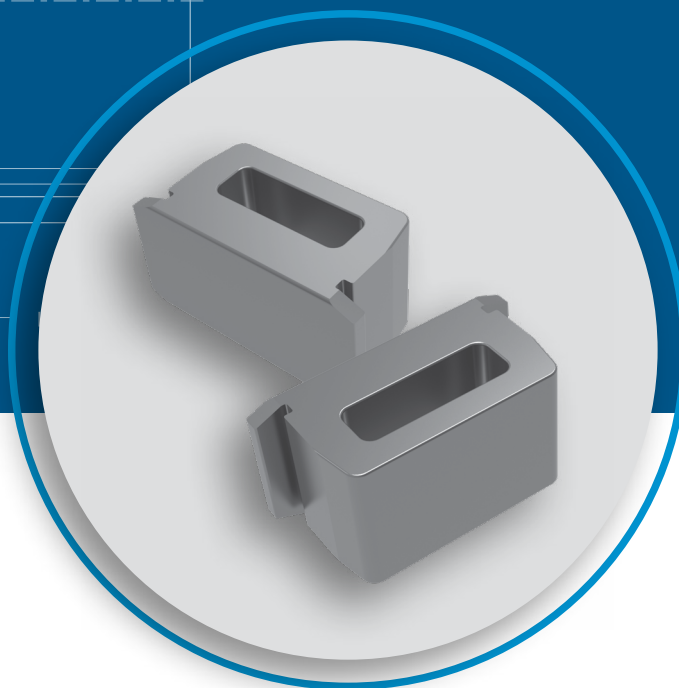
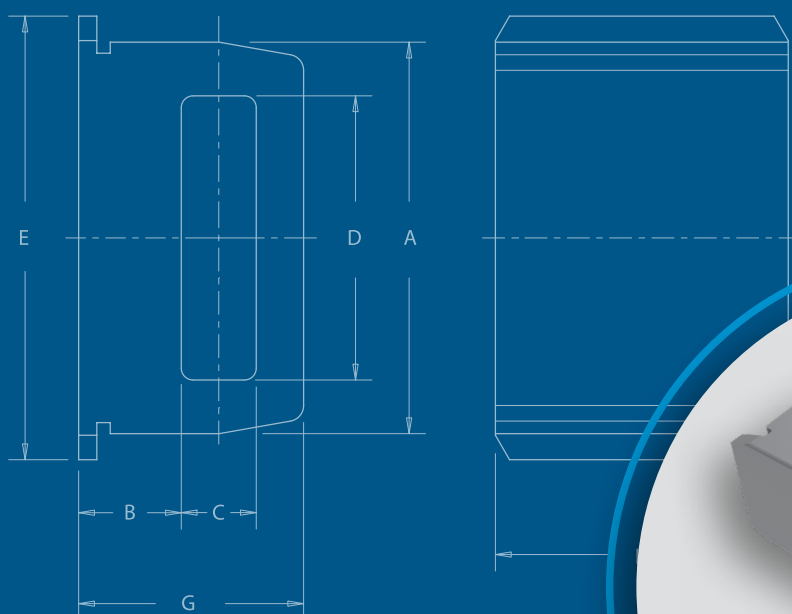




TD™

BRIDAS DE MONTAJE Y GANCHOS DE AUTO-CLINCHADO TY-D®



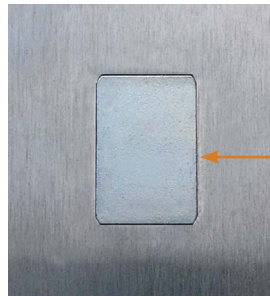
Las piezas metálicas PEM® TY-D® proporcionan puntos de sujeción metálicos seguros para montar cables en el chasis eléctrico.

Los ganchos y las bridas de montaje de auto-clinchado PEM® TY-D® proporcionan puntos de sujeción metálicos seguros para montar los cables en los chasis eléctricos o en cabinas. Las piezas metálicas TY-D® pueden ser una mejora respecto a los métodos de montaje tradicionales. Se pueden colocar con seguridad en lugares y ángulos diseñados para permanecer seguros durante la vida del montaje.

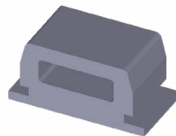
- Se instalan rápida y permanentemente sin tornillos.
- Eliminan el uso de adhesivos que típicamente fallan con el tiempo y los ciclos de temperatura.
- No sobresalen en el reverso, el panel permanece al ras.
- Los insertos aseguran la colocación del cable en el lugar deseado.



Las bridas de montaje TDS™™ permiten a los usuarios deslizar fácilmente las ataduras a través del "ojo" de las piezas metálicas para un rápido montaje del cable.



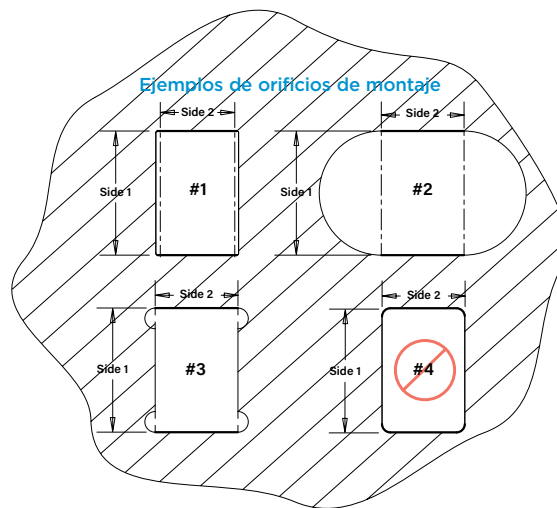
Dependiendo de la colocación del inserto dentro del orificio de montaje, puede notarse un ligero hueco a lo largo de los bordes que no se clincharon del inserto después de la instalación. Si el hueco no es aceptable en tu aplicación, consulta con soporte técnico para encontrar una solución.



Dibujos y modelos de insertos disponibles en www.pemnet.com

Ejemplos de orificios de montaje

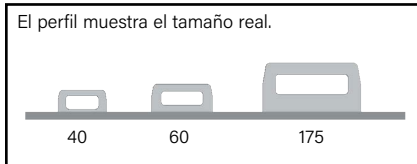
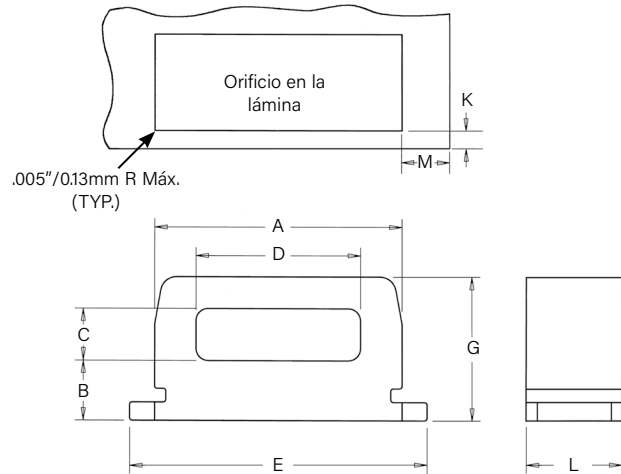
El orificio de montaje está definido por dos dimensiones. Las dos líneas gruesas mostradas deben ser rectas en toda la longitud definida por el "Side 2" (lado 2) y debe estar separado por la distancia que se muestra como "Side 1" (lado 1 y lado 2 son las dos dimensiones dadas por el orificio de montaje en las págs. 3 y 4). La ilustración muestra tres ejemplos (#1, #2, y #3) de cómo se puede lograr. El ejemplo #4 en la parte inferior derecha no funcionará.



BRIDAS DE MONTAJE TDS™

Designación del núm. de pieza

TD	S	-	60	-	6	
TD	S	-	60	-	6	ZI
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Tipo	Código de material	Perfil	Código de longitud	Código de acabado		



El perfil de clinchado puede variar

Dimensiones en pulgadas.

Unificado	Tipo	Perfil ⁽¹⁾	Código de longitud	Longitud L ±.003	Grosor de lámina	Tamaño del orificio en la lámina +.002 -.001	A ±.003	B ±.006	C ±.006	D ±.006	E ±.006	Altura G ±.006	Orificio mín. borde al borde de lámina K	Orificio mín. borde al borde de lámina M
	Acero inoxidable													
	TDS	40	4	.121	.040 - .050	.250 x .125	.246	.055	.065	.160	.308	.150	.040	.147
	TDS	60	6	.184	.040 - .070	.312 x .187	.308	.075	.065	.205	.370	.180	.040	.196
	TDS	175	12	.371	.040 - .125	.500 x .375	.496	.130	.095	.360	.562	.285	.040	.262

Dimensiones en milímetros.

Métrico	Tipo	Perfil ⁽¹⁾	Código de longitud	Longitud L ±0.08	Grosor de lámina	Tamaño del orificio en la lámina +0.05 -0.03	A ±0.08	B ±0.15	C ±0.15	D ±0.15	E ±0.15	Altura G ±0.15	Orificio mín. borde al borde de lámina K	Orificio mín. borde al borde de lámina M
	Acero inoxidable													
	TDS	40	4	3.07	1.02 - 1.27	6.35 x 3.18	6.25	1.4	1.65	4.06	7.82	3.81	1.02	3.73
	TDS	60	6	4.67	1.02 - 1.78	7.93 x 4.75	7.82	1.91	1.65	5.21	9.4	4.57	1.02	4.98
	TDS	175	12	9.42	1.02 - 3.18	12.7 x 9.53	12.6	3.3	2.4	9.14	14.28	7.24	1.02	6.65

(1) Referencia a la clasificación de carga típica (en libras) para la atadura de cable de nylon del tamaño adecuado.

Especificaciones de materiales y acabados

Material: Acero inoxidable 17-4

Acabado estándar: Pasivado y/o probado según ASTM A380

Acabado opcional: ZI - Cincado según ASTM 8µm, incoloro, sobre baño de níquel (2) (3)

Para uso en dureza: HRB 70 / HB 125 o menos(4)

(2) Ver la sección de [Soporte técnico](#) de nuestro sitio web para las normas y especificaciones relacionadas con el laminado.

(3) Cuando se aplica al metal base de acero inoxidable, se utiliza un baño de níquel bajo el zinc para mejorar la adherencia.

(4) HRB - Dureza Rockwell Escala "B" HB - Dureza Brinell.

Instalación

1. Perforar un orificio de montaje rectangular del tamaño adecuado en la lámina. No realizar ninguna operación secundaria como quitar las rebabas.
2. Colocar el inserto a través del orificio de montaje (preferiblemente del lado del punzón) y en el anvil.
3. Con las superficies del punzón de instalación y del anvil paralelas, aplicar fuerza de presión hasta que la parte inferior del inserto quede al ras de la lámina.

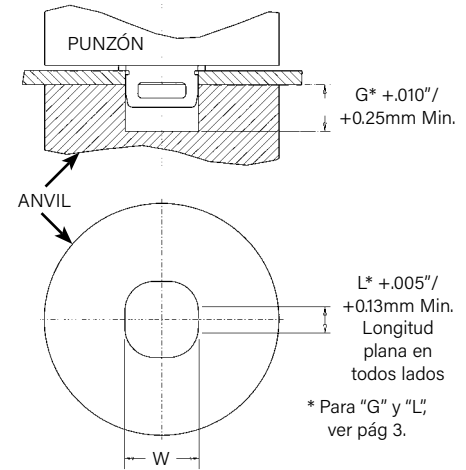
Herramientas de instalación

Dimensiones en pulgadas.

Unificado	Núm. de pieza	Núm. de pieza HAEGER®		Núm. de pieza PEMSERTER®		W ±.001
		Anvil	Punzón	Anvil	Punzón	
	TDS-40-4	14-01827-L	H-108-0020L	8006136	8003076	.251
TDS-60-6	14-01828-L	H-108-0020L	8006137	8003076	.313	
TDS-175-12	14-01829-L	H-108-0020L	8006138	8003076	.501	

Dimensiones en milímetros.

Métrico	Núm. de pieza	Núm. de pieza HAEGER® Part No.		Núm. de pieza PEMSERTER®		W ±0.03
		Anvil	Punzón	Anvil	Punzón	
	TDS-40-4	14-01827-L	H-108-0020L	8006136	8003076	6.36
TDS-60-6	14-01828-L	H-108-0020L	8006137	8003076	7.95	
TDS-175-12	14-01829-L	H-108-0020L	8006138	8003076	12.73	



NOTA: El punzón debe ser lo suficientemente grande como para cubrir toda la base del inserto para asegurar una instalación adecuada.

Notas sobre la instalación

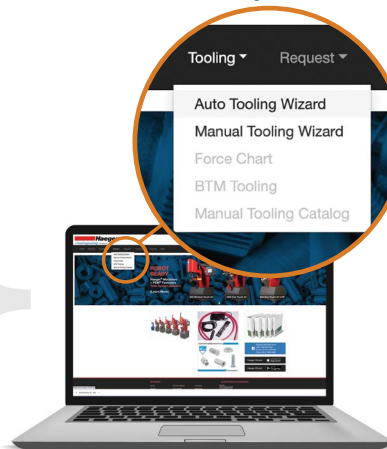
- Para obtener los mejores resultados, recomendamos utilizar una máquina HAEGER® o PEMSERTER® para la instalación de los insertos de auto-clinchado PEM®. Envía un correo a installationmachineinfo@pemnet.com para obtener más información.
- Visita la biblioteca de animaciones de nuestro sitio web para ver el proceso de instalación [de este producto](#).

Para información adicional sobre herramientas HAEGER® y PEMSERTER® / números de pieza

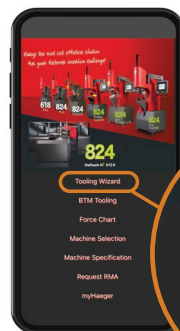


CATÁLOGO DE HERRAMIENTAS
MANUALES HAEGER®

CATÁLOGO DE HERRAMIENTAS
AUTOMÁTICAS HAEGER®



Visita haeger.com para acceder a los asistentes de herramientas automáticas y manuales



O descarga la App móvil
HAEGER WIZZARD

Tooling Wizard

BTM Tooling



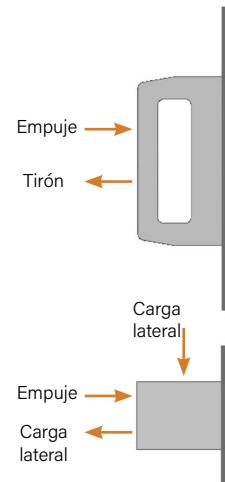
CATÁLOGO DE HERRAMIENTAS
MANUALES PEMSERTER®

CATÁLOGO DE HERRAMIENTAS
AUTOMÁTICAS PEMSERTER®

Datos de rendimiento⁽¹⁾

Unificado	Número de pieza	Material de la lámina de prueba							
		Acero laminado en frío				Aluminio 5052-H34			
		Instalación (lbs.)	Empuje (lbs.)	Tirón (lbs.)	Carga lateral (lbs.)	Instalación (lbs.)	Empuje (lbs.)	Tirón (lbs.)	Carga lateral (lbs.)
	TDS-40-4	1800	175	100	90	1000	90	100	90
	TDS-60-6	2500	260	160	100	1500	140	160	100
	TDS-175-12	4000	350	175	140	3000	235	175	140

Métrico	Número de pieza	Material de la lámina de prueba							
		Acero laminado en frío				Aluminio 5052-H34			
		Instalación (kN)	Empuje (N)	Tirón (N)	Carga lateral (N)	Instalación (kN)	Empuje (N)	Tirón (N)	Carga lateral (N)
	TDS-40-4	8	780	445	400	4.5	400	445	400
	TDS-60-6	11	1160	712	445	6.7	620	712	445
	TDS-175-12	17.7	1560	780	620	13.3	1040	780	620



- (1) Las fuerzas de instalación publicadas son para referencia general. La instalación real y la confirmación de la instalación completa deben hacerse observando el asiento adecuado del inserto como se describe en los pasos de instalación. Otros valores de rendimiento comunicados son promedios cuando se siguen todos los parámetros y procedimientos de instalación adecuados. Las variaciones en el tamaño del orificio de montaje, el material de la lámina y el procedimiento de instalación pueden afectar al rendimiento. Se recomienda realizar pruebas de rendimiento de este producto en tu aplicación. Estaremos encantados de proporcionarte asistencia técnica y/o muestras para este propósito.

Todos los productos PEM® cumplen nuestras estrictas normas de calidad. Si necesitas otras [certificaciones de calidad](#) específicas de la industria o de otro tipo, se requieren procedimientos y/o números de pieza especiales. Ponte en contacto con tu oficina de ventas o representante local para obtener más información.

En la sección de asistencia técnica de nuestro sitio web encontrarás información sobre el [cumplimiento de la normativa](#). Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Consulta nuestro sitio web para obtener la versión más actualizada de este catálogo.



Norte América: Danboro, Pensilvania, EE. UU. | E-mail: info@pemnet.com | Tel: +1-215-766-8853 | 800-237-4736

Europa: Galway, Irlanda | E-mail: europa@pemnet.com | Tel: +353-91-751714

Asia/Pacífico: Singapur | E-mail: singapore@pemnet.com | Tel: +65-6-745-0660

Shanghái, China: E-mail: china@pemnet.com | Tel: +86-21-5868-3688

Visita nuestro centro de recursos PEMNET™ en www.pemnet.com • E-mail de asistencia técnica: techsupport@pemnet.com.